



LOCTITE® ŘEŠÍ VAŠE PROBLÉMY...

Během padesáti let svého úspěšného působení a díky velkému úsilí, vynaloženému na výzkum a vývoj, se značka Henkel Loctite stala jednou z nejúspěšnějších obchodních značek na celém světě, která prakticky nenachází soupeře z hlediska šíře a různorodosti nabízených produktů.

Naše produkty jsou dokladem našeho přístupu k trhu, snažíme se co nejrychleji reagovat na požadavky našich zákazníků. Kdykoli narazíte na problém s lepením, zajištěním závitů, těsněním mezer nebo spár, nemusíte hledat jinde než v katalogu produktů Henkel Loctite, kde určitě najdete dokonalé řešení. Potřebujete-li nějaké průmyslové mazivo nebo prostředek proti zadírání, přípravek na úpravu povrchu nebo proti rezivění, tmel či prostředek pro opravu obsahující vlákna nebo kovové plnidlo - a nebo jen potřebujete vhodný čistič - Henkel Loctite má pro vás vhodné řešení.

Náš stále probíhající program zavádění nových nebo zdokonalených technologií - jako je naše řada inovovaných produktů „Tyčinek“ pro zajišťování závitů, těsnění a nebo proti zadírání - je živoucím důkazem, že nasloucháme požadavkům našich zákazníků a trhu, reagujeme na ně a snažíme se jim vyhovět. Je to součástí našich snah o to, abychom byli úspěšní - náš úspěch je založen na našem vedoucím postavení na trhu, moderních technologiích a inovacích.

Stejně důležitá je ale i naše síť místních distributorů, kteří mají potřebné znalosti a jsou schopni vám rychle a efektivně dodat právě ten produkt, který je nejvhodnější pro vaši potřebu. Henkel Loctite klade na svoje distributory vysoké nároky a úzce s nimi spolupracuje, tak abychom zabezpečili, že vám dodají přesně ty produkty, které potřebujete - a pokaždé včas.

Ve více než 80 zemích na celém světě technologie a produkty Henkel Loctite - vyvinuté a vyráběné podle těch nejprísnějších norem - zajistí, že naši zákazníci dostanou od nás všechno co potřebují, aby se udrželi na špici ve svém oboru.

Potřebujete-li se dozvědět více o kompletní řadě produktů Henkel Loctite, navštivte prosím naše internetové stránky na adrese www.loctite.com, kde si můžete stáhnout různé katalogy, popisy vlastností, technické články a příklady použití.

Údaje obsažené v tomto prospektu mají pouze informativní povahu. Spojte se prosím s oddělením technické podpory vašeho místního zástupce Henkel Loctite, které vám poskytne potřebnou pomoc a poradí s výběrem podle požadované specifikace těchto produktů.

Henkel ČR spol. s r.o.
skupina Loctite

U Průhonu 10, CZ-170 04 PRAHA 7
Tel.: (00420) 220 101 401-2
Fax: 220 101 400
loctite@henkel.cz

Henkel Technologies



West McLaren Mercedes
OFFICIAL SUPPLIER

Ref. No CZ 038 - 01/04

LOCTITE®

50
Years of
Innovation

Jak řešit problémy



CZ

Henkel Technologies

Učinit správnou volbu

Pomocí této příručky můžete snadno zvolit nejlepší výrobek Henkel Loctite pro vyřešení problémů z oblasti strojírenství ve všech průmyslových odvětvích, prvovýrobě, v údržbě a opravárenství.

Příručka je uspořádána pro rychlou a správnou volbu produktů na první pokus. V příručce můžete vyhledávat řešení problémů podle různých výchozích bodů:

- Sekce pro řešení problémů
- Kategorie výrobků Henkel Loctite
- Seznam výrobků, obsahující informace pro objednání.

Pro získání dalších informací o našich výrobcích se jednoduše podívejte na webovou stránku společnosti Henkel Loctite: www.loctite.com.

Tak můžete získat kdykoliv - ve dne či v noci - další informace, o všech výrobcích, včetně produktů uvedených v této příručce. Navíc zde získáte přístup k nejnovější právě vydané literatuře a zprávám o použití výrobků Henkel Loctite v automobilovém nebo elektronickém průmyslu, v opravárenství a údržbě.



Pro další informace navštivte naši webovou stránku:

www.loctite.com



| | | |
|----|---|---|
| 4 | ? | Průvodce řešením problémů |
| 10 | | Zajištění závitů Zajišťování závitových spojů |
| 12 | | Těsnění závitů a spojů trubek Utěsňování závitových součástí |
| 14 | | Plošná těsnění Utěsňování přírub |
| 16 | | Upevňování Upevňování válcových součástí |
| 18 | | Vteřinová lepidla |
| 20 | | UV lepení |
| 22 | | Konstrukční lepidla |
| 24 | | Pružné lepení a těsnění |
| 26 | | Maziva |
| 32 | | Povrchová úprava a prevence koroze |
| 34 | | Opravy plastů vyztužených vlákny |
| 36 | | Kovem plněné tmely |
| 38 | | Směsi na ochranu proti opotřebení |
| 40 | | Čističe |
| 42 | | Úprava povrchu Povrchové aktivátory a primery |
| 44 | | Prostředky pro nouzové opravy |
| 46 | | Dávkovací a nanášecí zařízení |
| 47 | | Informace pro objednávku výrobků |
| 51 | | Převodní tabulky jednotek |



O jaký problém jde?

Matice, šrouby, svorníky, závitové součásti



- ? Uvolňování matic, šroubů, svorníků a dalších závitových součástí
- ? Ochrana před korozí a zadíráním závitů

Strana 10

Soustavy potrubí pro tekutiny

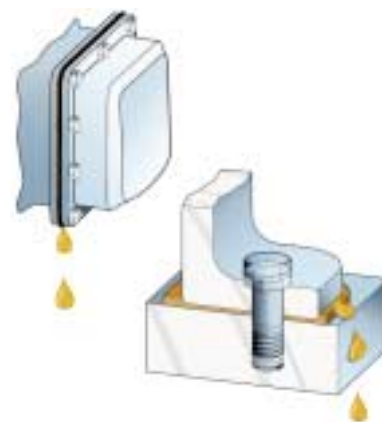


- ? Netěsnosti v závitových spojích vedení hydrauliky, vzduchu, chladiv, oleje apod.
- ? Ucpávání, způsobené zbytky tradiční těsnicí pásky, konopí a těsnících past
- ? Dokonalé zajištění a utěsnění ventilů, kohoutů a tvarovek v jakékoliv poloze

Viz také Prostředky pro nouzové opravy na straně 44

Strana 12

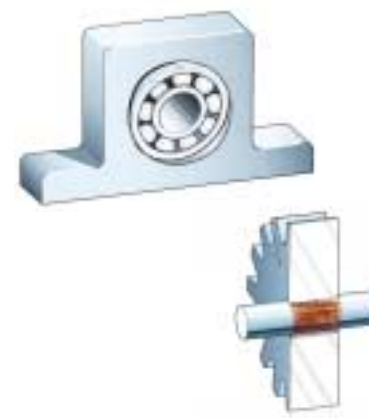
Netěsnost přírub



- ? Netěsnost přírub upevněných šrouby
- ? Styková koroze nebo únava materiálu šroubů
- ? Uvolňování šroubů při sedání těsnění
- ? Zamezí vzájemnému pohybu přírub

Strana 14

Ložiska, pouzdra, hřídele, válcové součásti



- ? Uvolněná ložiska, ložisková pouzdra, hřídele nebo válcové součásti s postupující ovalitou
- ? Prevence opětovné stykové koroze a opotřebení u válcových sestav
- ? Potřeba zvýšení pevnosti
- ? Zjednodušení montážního postupu

Strana 16

Spojování malých součástí



- ? Rychlé spojení různých materiálů
- ? Dočasné spojení součástí během montáže nebo oprav
- ? Opětovné použití poškozených součástí
- ? Potřeba zrychlení výroby

Strana 18

Spojování plastů a skla mezi sebou a též s kovy

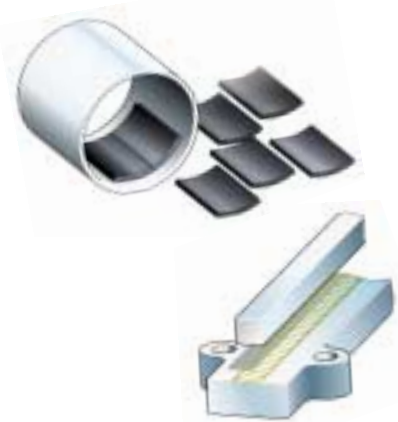


- ? Spojování drobných plastových, skleněných a kovových dílů
- ? Potřeba vytvrzení v požadovaný okamžik
- ? Rychlé vytvrzení na poloautomatických nebo automatických výrobních linkách
- ? Potřeba zalévání/utěsnění

Strana 20

O jaký problém jde?

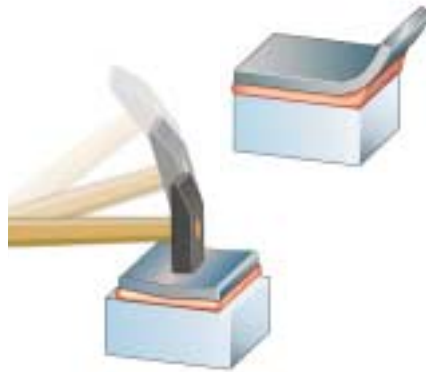
Spojování velkých nebo nosných částí



- ? Pevné a trvanlivé spojení různých materiálů
- ? Náhrada svařování nebo nýtování lepením znamená omezení pnutí a odolnost vůči korozi

Strana 22

Pružné lepení součástí



- ? Spoje odolné vůči nárazům a vibracím
- ? Trvale pružná spojení různých materiálů
- ? Spoje s velkými spárami nebo vystavené vysokým teplotám

Strana 24

Maziva



- ? Boj s opotřebením a zadíráním, způsobeným třením
- ? Odolnost vůči vysokým teplotám a těžkým provozním podmínkám

Strana 26

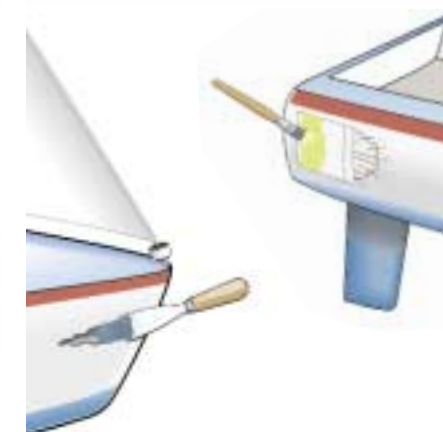
Korodující součásti



- ? Ochrana před korozí po montáži a během skladování
- ? Ochrana před elektrochemickými vlivy
- ? Ochrana svarů při vysokých teplotách

Strana 32

Opravy/spojování plastových dílů vyztužených vlákny



- ? Opravy, rekonstrukce a spojování plastových dílů nebo celků vyztužených vlákny
- ? Vodotěsné tmelení a utěšňování plastových dílů vyztužených vlákny, dřeva, kovu
- ? Trvalé konstrukční opravy povrchu

Strana 34

Opotřebené a poškozené součásti



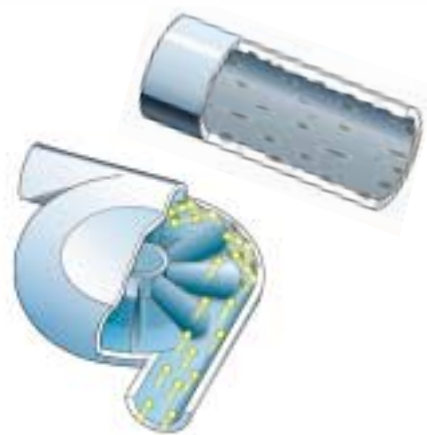
- ? Rekonstrukce, renovace a oprava kovových součástí a montážních celků
- ? Výroba odlitků, forem a přípravků

Viz také Výrobky pro nouzové opravy na straně 44

Strana 36

O jaký problém jde?

Opotřebení



? Opravy následků abraze, kluzného otěru, opotřebení a koroze u zařízení typu skříně čerpadel, skluzy a přesypy, cyklony apod., a prevence těchto jevů.

? Ochrana proti účinkům kavitace

Strana 38

Čištění součástí a špinavých rukou



? Čištění součástí před aplikací lepidel nebo těsnicích materiálů

? Odstraňování vytvrzených pryskyřic, silikonů, starého těsniva a dalších látek bez poškození povrchu

? Čištění elektrických kontaktů

? Čisticí prostředek na ruce pro odstranění inkoustu, barev, pryskyřic a obtížně smytelných nečistot bez použití vody

Strana 40

Pomalé vytvrzování/malá adheze



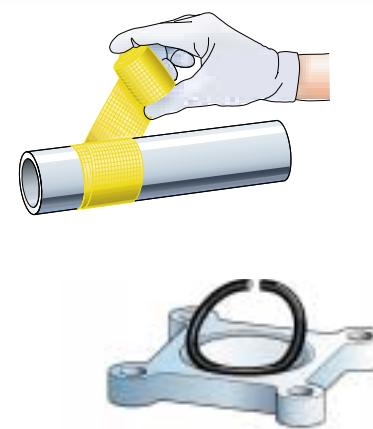
? Pomalé vytvrzování lepidel a těsniv na mastných, kontaminovaných, inertních nebo pasivovaných součástech

? Práce za nízkých teplot

? Špatná adheze k podkladu

Strana 42

Nouzové opravy



? Vyplnění chybných děr, vyhlazení hrubých svarů, oprava nestrukturálních trhlin

? Vytvoření nového O-kroužku na místě

? Nouzová oprava a utěsnění prasklého nebo netěsného potrubí

Strana 44

Dávkování a vytvrzování lepidel a těsniv



? Snadné nanášení hustých nebo řídkých vrstev produktů, čistě, přesně a beze ztrát

? Rychlé a úplné vytvrzení UV lepidel

Strana 46

Výrobky s certifikací NSF



NSF je jednou z nejvíce respektovaných a uznávaných nezávislých certifikačních institucí se zaměřením na potraviny, vodu, vzduch v interiéru a životní prostředí. Další informace zjistíte na adrese www.nsf.com

? Certifikaci NSF naleznete v částech:

- Zajišťování šroubů
- Utěšňování potrubí a závitů
- Plošná těsnění
- Upevňování
- Vteřinová lepidla
- Konstrukční lepidla
- Mazání – oleje a suchý film
- Mazání – tuky
- Mazání – proti zadření



Zajišťování závitů – Zajištění závitových spojů

- Odolává vibracím
- Jednosložkové - čisté a snadné nanášení
- Může se použít pro spoje všech velikostí - nižší náklady na spotřební materiál
- Utěsňuje závity - umožňuje používat průchozí otvory se závitem



NOVÉ TRYSKY A UZÁVĚRY ANAEROBNÍCH LEPIDEL

Jsou části již sestavené?

| Doporučení: | Ano | | Ne | | | |
|-------------|---------------------------|-------|----------|----------|------------------------|----------|
| | Jakou pevnost požadujete? | | | | | |
| | Kapilární produkt | Nízká | Střední | | Vysoká | |
| | | | Kapalina | Polotuhý | Kapalina | Polotuhý |
| Řešení | 290 | 222 | 243 | 248 | 2701 (zlepšený 270) | 268 |

- Doporučení:**
- Před nanesením těsnící hmoty očistěte součástky pomocí Loctite 7063
 - Je-li těsnící hmota používána při teplotě pod 5°C, použijte předem Loctite 7240 (aktivátor)
 - Pokud byly součástky ve styku s vodnými mycími roztoky nebo řeznou kapalinou, které zanechávají na povrchu ochrannou vrstvu, omyjte je před použitím horkou vodou
 - Je-li jedna část z plastu, podívejte se na stránku 18/19 Vteřinová lepidla

| Rozměr závitu | Až do M6 | Až do M36 | Až do M36 | Až do M50 | Až do M20 | Až do M50 |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Pevnost | Střední/vysoká | Nízká | Střední | Střední | Vysoká | Vysoká |
| Funkční pevnost za * | 3 hod. | 6 hod. | 2 hod. | 6 hod. | 6 hod. | 24 hod. |
| Povolovací moment pro šrouby M10 | 10 Nm | 6 Nm | 20 Nm | 19 Nm | 38 Nm | 25 Nm |
| Dlouhodobá teplotní odolnost | +150 °C | +150 °C | +150 °C | +150 °C | +150 °C | +150 °C |
| Velikost balení | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 9 g, 19 g tyčinka | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 9 g, 19 g tyčinka |

* Typická hodnota při 22 °C

Příklady použití



Loctite® 290
Doporučuje se pro předem smontované části, např. stavěcí šrouby, elektrické konektory a zajišťovací šrouby.



Loctite® 222
Doporučuje se pro málo pevné zajištění seřizovacích šroubů se zapuštěnou hlavou a zajišťovacích šroubů. Použití též u kovů s menší pevností jako hliník nebo mosaz, které by mohly při demontáži prasknout.
P1 NSF Reg.č.: 123002



Loctite® 243
Hodí se pro všechny typy kovových spojovacích částí se závitem. Zabraňuje povolení u vibrujících částí jako čerpadla, upevňovací šrouby motorů, převodových skříní nebo lisů. Doporučuje se tam, kde se při opravách používá demontáž ručním nářadím a kde jsou součástky znečištěné olejem.
P1 NSF Reg.č.: 123000
Certifikováno podle normy ANSI/NSF 621



Loctite® 248
Snadno se používá, neroztéká se. Hodí se v místech se špatným přístupem - nad hlavou, pod strojem nebo vedle součástí, s nimiž nelze hýbat. Hodí se pro všechny typy kovových spojovacích částí se závitem. Doporučuje se tam, kde je zapotřebí demontáž - obráběcí stroje a lisů, čerpadla a kompresory, kotevní šrouby, převodové skříně.



Loctite® 2701 (zlepšený Loctite® 270)
Pro všechny typy kovových spojovacích částí (včetně nerezových nebo pokovených, např. pozinkovaných), kde není zapotřebí pravidelné rozebírání při údržbě. Doporučuje se pro trvale dotážené svorníky na blocích motorů a skříních čerpadel.
P1 NSF Reg.č.: 123006 – pouze Loctite® 270



Loctite® 268
Snadno se používá, neroztéká se. Hodí se v místech se špatným přístupem - nad hlavou, pod strojem nebo vedle součástí, s nimiž nelze hýbat. Hodí se pro všechny typy kovových spojovacích částí se závitem. Doporučuje se tam, kde není zapotřebí pravidelná demontáž při údržbě - kotevní šrouby, připevnění motorů, převodových skříní a čerpadel, šrouby na vikách ložisek a svorníky.



Těsnění závitů a spojů trubek –

Těsnění komponentů se závity

- Zajišťuje okamžité, nízkotlaké utěsnění všech trubkových spojů
- Těsnivo se nevytlačuje, nesmršťuje ani neucpává systém (včetně filtrů) uvolněnými částicemi
- Demontáž lze provést snadno, za pomoci běžných nástrojů
- Nahradí konopí, těsnicí pásky a pasty



Jsou součásti kovové nebo plastové?

Doporučení:

- Je-li těsnicí hmota (542, 577 nebo 572) použita při teplotách pod 5 °C, ošetřete těsněné plochy předem aktivátorem Loctite 7240
- Před započatím práce musejí být všechny části čisté a suché - použijte Loctite 7063.
- Pokud součásti byly ve styku s mycími prostředky nebo řeznou kapalinou, které obsahují nitráty, omyjte je horkou vodou
- Očistěte povrch U-PVC trubek pomocí Loctite® 7044 před použitím Loctite® 5004

Součásti z plastu nebo kombinace plast - kov

Požadujete následnou možnost nastavení součástí?

Ano

Ne

Spojování plastových armatur bez závitu

Těsnicí šňůra

Kapalina

Jemný trubkový závit do (R $\frac{3}{4}$)

Hrubý trubkový závit do (R3)

Jemný nebo hrubý závit?

Polotuhý

Řešení

5004

55

5331

542
Hydraulické a
pneumatické systémy

577
všeobecné použití

572
Pomalé vytvrzování

561

| Popis | rozpuštědlo | těsnicí šňůra | vytvrzující gel | vytvrzující kapalina | vytvrzující gel | vytvrzovací gel | Vytvrzující polotuhý |
|------------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------|-----------------|----------------------|
| Maximální rozměr závitu | - | testováno do 4" | 3" | 3/4" | 3" | 3" | 3" |
| Teplotní odolnost | jako plast | +130 °C | +150 °C | +150 °C | +150 °C | +150 °C | +150 °C |
| Povolovací síla | vysoká | malá | malá | střední | střední | střední | malá |
| Lepený podklad | U-PVC | kov, plast nebo obojí | kov, plast nebo obojí | kov | kov | kov | kov |
| Okamžité nízkotlaké utěsnění | ne | ano (plný tlak) | ano | ne | ano | ne | ano |
| Velikost balení: | 125 g, 250 g, 500 g | 80 g = 150 m šňůra | 100 ml | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 50 ml, 250 ml | 50 ml, 250 ml | 19 g tyčinka |

¹ Neplatí pro přípravky Loctite® 5331/55

Příklady použití



Loctite® 5004
Speciální lepidlo na bázi rozpouštědla na lepení trubek z U-PVC.
Schváleno předpisy: DIN 16970 a KRV R1.17; BS 4346, část 3 a ASTM D2564.
Vytvrzené lepidlo odpovídá požadavkům na dodávku pitné vody trubkami z U-PVC podle doporučení č. VIII komise pro plasty u Bundesgesundheitsamt (německé ministerstvo zdravotnictví).



Loctite® 55
Lze jej spolehlivě používat na kovové i plastové závitové spoje.
Pitná voda: Schválen v ČR pro použití ve styku s pitnou vodou do teploty 95 °C.
Doporučení WRC a KTW pro studenou i horkou vodu, splňuje požadavky BS 6920.
Plyn a voda : Splňuje ČSN EN 751 - 2 třída ARp, certifikováno GAS s.r.o., schváleno DVGW (atest č. DV-5142AU0166), splňuje DIN 30660
Certifikace dle ANSI/NSF standardu 61.



Loctite® 5331
Doporučuje se pro plastové závitové součásti nebo pro kombinované plastové a kovové fitinky pro vedení horké nebo studené vody, např. pro průmyslové nebo zemědělské plastové rozvody vody nebo odvodňovací systémy. Schválen v ČR pro použití ve styku s pitnou vodou. Schválen německými předpisy DVGW (NG-5146 AR 0618) a KTW pro plyny a pitnou vodu. Testován podle normy EN 751-1.
Schválen WRC pro použití pro pitnou vodu do 85°C.
P1 NSF reg. č.: 123620



Loctite® 542
Doporučuje se pro fitinky s jemným závitem, které se používají v hydraulických a pneumatických instalacích, a obecně pro malé fitinky.
Schválen německými předpisy DVGW (NG-5146 AR 0855). Testován podle normy EN 751-1.
Splňuje požadavky BS 6956, typ A, pro těsnění plynových fitinek.
Schválen WRC pro použití pro pitnou vodu.



Loctite® 577
Doporučuje se pro všechny hrubé trubkové závity. Zvláště vhodný pro rychlé použití při nízkých teplotách, např. při údržbě venkovních průmyslových rozvodů.
Schválen německými předpisy (NG-5146 AR 0621). Testován podle normy ČSN EN 751-1, certifikováno GAS s.r.o.
Splňuje požadavky BS 6956, typ B, pro těsnění plynových fitinek.
Schválen WRC pro použití pro pitnou vodu.
P1 NSF reg. č.: 123001
Schválení WRC 0302507



Loctite® 572
Doporučuje se pro všechny hrubé závity v kovu, kdy je požadováno pomalé vytvrzování, aby se prodloužila doba potřebná pro ustavení ventilů a fitinků.
Splňuje požadavky BS 6956, typ B, pro těsnění plynových fitinek.



Loctite® 561
Snadno se používá, neroztéká se. Hodí se v místech se špatným přístupem - nad hlavou, pod strojem nebo kolem součástí, s nimiž nelze hýbat.
Doporučuje se pro všechny typy hrubých závitů v kovu, kde je zapotřebí demontáž. Ideální pro použití v nejrůznějších oborech jako chemická výroba, čištění odpadových vod a automobilový průmysl.



Plošná těsnění – Těsnění přírub

- Nevzniká žádná vrstva - řízené tolerance, není třeba opakované dotahování
- Těsnění vyplňuje všechny nerovnosti - snižují se nároky na jakost obrobení dosedacích ploch
- Součásti lze snadno rozebírat i po dlouhé době používání
- Po plném vytvrzení odolává těsnění vysokým tlakům



Musí být stávající těsnění použito s ohledem na rozměry?

Doporučení:

- Pokud jsou na utěšňovaných plochách zbytky starého těsnění, použijte odstraňovač těsnění Loctite 7200.
- Všechny části před utěšňováním musejí být čisté a suché - použijte Loctite 7063.
- Anaerobní produkty vytvrzují mezi kovovými plochami bez přístupu vzduchu.
- Použijte aktivátor Loctite® 7240 při nízkých teplotách pro urychlení vytvrzení

| Doporučení: | Ano | | | Ne | | | | |
|-------------|--|--------------------------|-----|------------|-----|--------|--------------------------------|------|
| | Jakou spáru musí těsnivo vyplnit? | | | | | | | |
| | do 0,5 mm | | | nad 0,5 mm | | | | |
| | Těsnivo nanesené na existující těsnění | Vložení plochého těsnění | | Kovy | | Hliník | Plast nebo kombinace plast-kov | |
| Řešení | 5203 | 3020 | 574 | 518 | 510 | 5205 | 5910 | 5699 |

| Typ těsnění | vytvořené na místě | použití s hotovým těs. | vytvořené na místě | vytvořené na místě | vytvořené na místě | vytvořené na místě | vytvořené na místě | vytvořené na místě |
|--------------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| Typ příruby | tuhá | tuhá nebo pružná | tuhá | tuhá | tuhá | tuhá | pružná | pružná |
| Vytvrzování | anaerobní | odpařením rozpouštědla | anaerobní | anaerobní | anaerobní | anaerobní | vlhkostí | vlhkostí |
| Nelepivé za | - | - | - | - | - | - | 20 minut | 10 minut |
| Teplotní odolnost | 150 °C | - | 150 °C | 150 °C | až do 200 °C | 150 °C | 200 °C | 200 °C |
| Okamžité utěsnění | výborné | výborné | výborné | výborné | výborné | výborné | výborné | výborné |
| Odolnost proti olejům | výborná | - | výborná | výborná | výborná | výborná | výborná | dobrá |
| Odolnost proti vodě a glykolům | mírná | - | výborné | výborná | výborné | dobrá | mírná | výborné |
| Velikost balení | 50 ml, 300 ml kartuše | 400 ml sprej | 50 ml, 250 ml tuba | 65 ml, 300 ml kartuše | 50ml,160ml,250ml kartuše | 50 ml, 300 ml kartuše | 300 ml kartuše | 300 ml kartuše |

Příklady použití



Loctite® 5203
Doporučuje se pro potření hotových těsnění při opakovaném použití s cílem zlepšeného utěsnění. Nízkopevnostní utěsnění kov/kov.



Loctite® 3020
Lepidlo a těsnivo pro přichycení hotových těsnění na místo během montáže. Lze jej použít pro veškerá gumová, korková, papírová i kovová těsnění.



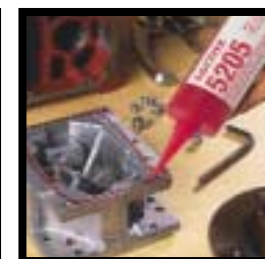
Loctite® 574
Doporučuje se pro použití na tuhých kovových součástech, např. litinových součástech, skříních čerpadel apod.



Loctite® 518
Doporučuje se k použití na tuhých železných, ocelových a hliníkových přírubách.
P1 NSF reg. č.: 123758



Loctite® 510
Utěsnění tuhých přírub
Doporučuje se k použití v případech požadavků na odolnost vůči vysokým teplotám a chemickým vlivům.
P1 NSF reg. č.: 123007



Loctite® 5205
Doporučuje se pro hliníkové součásti v případech, kdy se vyžaduje pružnost, např. u hliníkových převodových skříní, bloků motoru apod.



Loctite® 5910
Náhrada korkových a papírových vysekávaných těsnění na přírubách a plechových lisovaných víkách. Doporučuje se v případech, kdy se vyskytují silné vibrace nebo pružení dílů. Lze jej rovněž použít na plastové a lakované součásti.



Loctite® 5699
Doporučuje se k utěšňování všech typů přírub, včetně lisovaných z plechu, v případech, kdy se vyžaduje odolnost proti vodě a glykolům.
P1 NSF reg. č.: 122998



Upevňování –

Upevňování válcových součástí

- Produkty s vysokou i střední pevností - spoj může přenášet vysoké zatížení, odstraňuje stykovou korozi
- Vypĺňují všechny dutiny a nerovnosti - prevence koroze
- Omezují nutnosti úzkých tolerancí
- Styk na 100% povrchu - zatížení a napětí jsou ve spoji rovnoměrně rozloženy



NOVÉ TRYSKY A UZÁVERY ANAEROBNÍCH LEPIDEL

Je sestava velmi volná nebo silně opotřebena?

Doporučení:

- Je-li produkt použit při teplotách pod 5 °C, ošetřete těsně plochy předem aktivátorem Loctite 7240.
- Před započítím práce musejí být všechny součásti čisté a suché - použijte Loctite 7063.
- Pokud součásti byly ve styku s mycími prostředky nebo řeznou kapalinou, které obsahují nitráty, omyjte je horkou vodou.
- Možno použít také pro zvýšení pevnosti stávajících konstrukcí

Ano
(spáry do 0,5 mm)

Ne (spáry do 0,25 mm)

Budou se součásti později při údržbě rozebírat?
(např. ložiska)

Ano

Ne

Teplota nad 150 °C?

Ano (do 175 °C)

Ne

Jak velká je spára?

do 0,25 mm

do 0,1 mm

Řešení

660
s aktivátorem 7240

641

648

638

603
(vylepšená 601)

| | | | | | |
|---------------------------------|-----------|----------------------|---------------|---------------|----------------------|
| Požadovaná pevnost | vysoká | střední | vysoká | vysoká | vysoká |
| Funkční pevnost za ¹ | 20 minut | 30 minut | 5 minut | 8 minut | 10 minut |
| Obvodová vůle | do 0,5 mm | do 0,1 mm | do 0,15 mm | do 0,25 mm | do 0,1 mm |
| Teplotní odolnost | 150 °C | 150 °C | 175 °C | 150 °C | 150 °C |
| Velikost balení | 50 ml | 10 ml, 50 ml, 250 ml | 50 ml, 250 ml | 50 ml, 250 ml | 10 ml, 50 ml, 250 ml |

¹ při pokojové teplotě ve spoji oceli

Příklady použití



Loctite® 660
(s aktivátorem Loctite® 7240)

Používá se pro opravy opotřebených válcových součástí bez jejich nového obrábění. Umožňuje další používání opotřebených pouzder ložisek, per, drážkování kuželů a upevňovacích pouzder.

P1 NSF reg. č.: 123704



Loctite® 641

Doporučuje se pro součásti, které je nutné později demontovat jako např. vnitřní kroužek ložiska na hřídel nebo ložisko do tělesa.



Loctite® 648

Doporučuje se pro upevňování spojů se zvýšeným teplotním namáháním, uložení s vůlí nebo přesahem, např. upevňování pouzder, ložisek, těsnění, ventilátorů a vložek.



Loctite® 638

Nejlépe odolává dynamickému namáhání, axiálnímu a radiálnímu zatížením. Doporučuje se pro upevňování ozubených kol, řemenic a podobných součástí na hřídele.

P1 NSF reg. č.: 123010
Schválení WRC č. 9909511



Loctite® 603
(zlepšený typ Loctite® 601)

Pro upevňování válcových dílů s malou vůlí (spára do 0,1 mm) a také pro součásti, které není možné zcela odmastit.

Testováno a ověřeno pro upevňování ložisek.
P1 NSF reg. č.: 123003



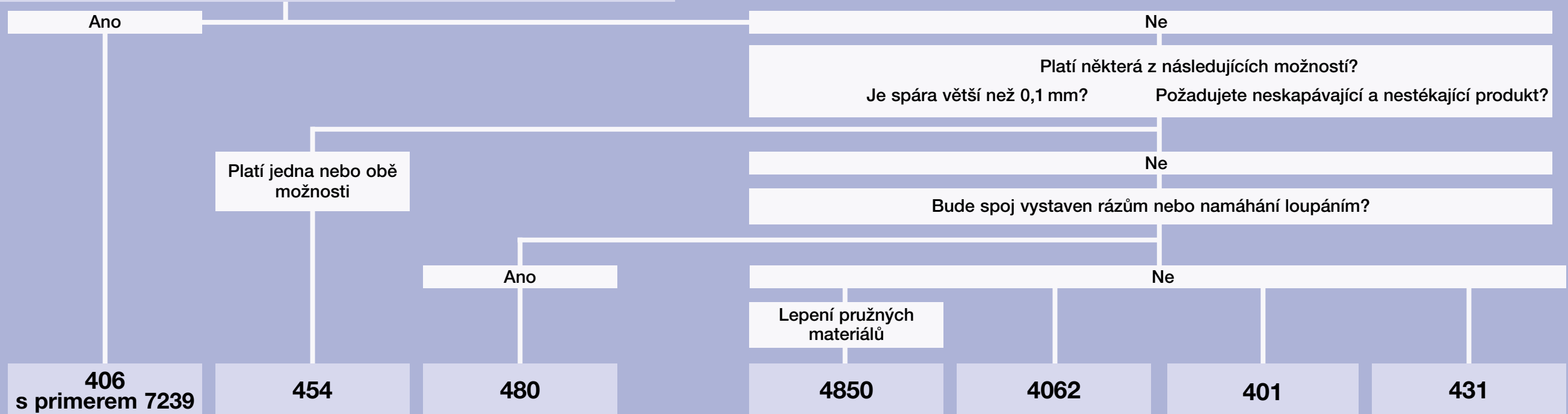
Vteřinová lepidla

- Lepí během několika sekund
- Čirá lepená spára - dokonalý vzhled
- Všestranné použití - lze vzájemně spojovat různorodé materiály
- Vysoká pevnost spoje - spoj je často pevnější než lepený materiál
- Lze lepit drobné součásti



Mají se lepit „obtížně lepitelné“ pryže nebo plasty? např. PE, PP, PTFE, termoplastické pryže

Doporučení:
 ■ Pro zlepšení adheze obtížně lepitelných materiálů např. PE, PP, PTFE, Santoprene nebo termoplastických elastomerů upravte povrch před lepením primerem 7239 a následně lepte pomocí Loctite 401, 406, 431, 454, 480 nebo 4850.



| | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------|----------------------------------|---------------|----------------|---------------|------------------------|-----------------|
| Provozní teplota | do 80 °C | do 80 °C | do 100 °C | do 70 °C | do 80 °C | do 80 °C | do 80 °C |
| Manipulační pevnost za ¹ | 10-20 s | 5-20 s | 60-120 s | 5-20 s | 3-20 s | 5-20 s | 5-20 s |
| Viskozita mPa.s | 20 | gel | 300 | 400 | 2 | 110 | 1000 |
| Vhodné zejména pro | plasty | porézní podklad | kovy a plasty | pružný podklad | kovy a plasty | porézní podklad | porézní podklad |
| Velikost balení | 20 g, 500 g | 10 g, 20 g, 300 g, 300 g kartuše | 20 g, 500 g | 20 g, 500 g | 20 g, 500 g | 3 g, 20 g, 50 g, 500 g | 20 g, 500 g |

¹ na oceli

Příklady použití



Loctite® 406
 Rychlé lepení pryží (včetně EPDM), plastických hmot a elastomerů; pro spojování obtížně lepitelných plastů je třeba použít produkt 7239 primer na polyolefiny.



Loctite® 454
 Univerzální lepidlo pro všeobecné použití k lepení kovů, sendvičových materiálů, dřeva, korku, pěnových materiálů, kůže, lepenky, papíru, sádrových předmětů nebo neglazované keramiky. Doporučuje se k použití i ve svislé poloze nebo v poloze nad hlavou.
 P1 NSF reg. č.: 123009



Loctite® 480
 Černé houževnaté lepidlo s přísadou pryže pro spoje kov-kov a kov-pryž. Výrobek je zejména vhodný pro případy, kdy se vyžaduje odolnost proti loupání nebo kde dochází k rázovému namáhání spoje.



Loctite® 4850
Pružné vteřinové lepidlo
 Střední viskozita, rychlé vytvrzení, transparentní lepidlo. Vhodné zejména pro montáž a opravy pružných materiálů a dílů.
 Typické oblasti použití jsou: Lepení materiálů používaných při výrobě a opravách pružných těsnění, manžet a při montáži reproduktorů.



Loctite® 4062
 Ideální pro velmi rychlé lepení plastových, pryžových nebo kovových podkladů.



Loctite® 401
 Univerzální lepidlo použitelné na většinu podkladů, například plasty, pryž, kovy, lepenku a dřevo.
 P1 NSF reg. č.: 123011



Loctite® 431
 Zejména vhodné pro lepení porézních nebo nasákavých materiálů, například dřeva, papíru, kůže, korku nebo tkanin.



UV lepení

- Rychlé vytvrzení v požadovaný okamžik
- Rychlá fixace po seřízení nebo změně umístění dílů
- Čirý lepený spoj
- Vysoká pevnost a vynikající odolnost vůči vlhkosti

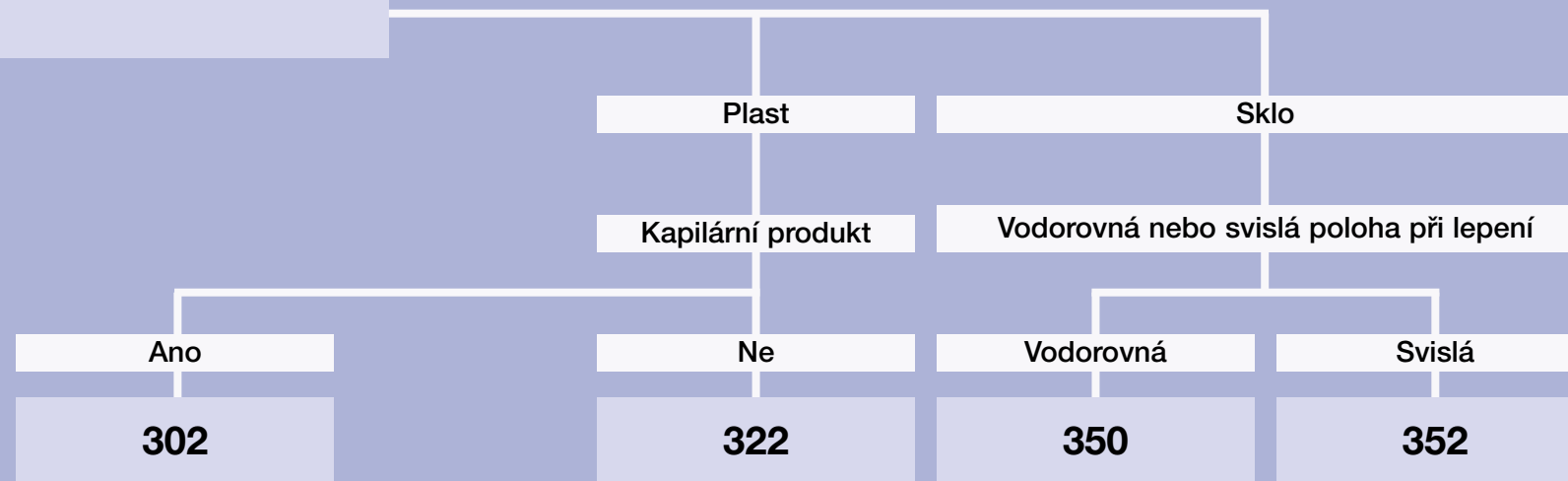


Jaký je váš transparentní podklad?

Doporučení:

- Jeden z lepených dílů musí být transparentní pro UV-záření
- Henkel Loctite dodává veškerá zřízení potřebná pro vytvrzení UV-zářením

Řešení



| | | | | |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|-----------|
| Provozní teplota | +100 °C | +100 °C | +120 °C | do 120 °C |
| Manipulační pevnost za ¹ | 1-10 s | 1-10 s | 5-20 s | 5-20 s |
| Viskozita mPa.s | 100 | 5.800 | 5.500 | 19.500 |
| Velikost balení | 250 ml | 250 ml | 250 ml | 250 ml |

¹ Doba pro fixaci je závislá na typu lampy, na intenzitě záření a na detailech aplikace

Příklady použití



Loctite® 302
Nízkoviskozní, rychle vytvrzující čiré UV lepidlo. Mimořádně vhodné pro následné aplikování. Doporučeno pro lepení plastů mezi sebou, pro kovy a sklo.



Loctite® 322
Středně viskozní, rychle vytvrzující UV lepidlo. Doporučeno pro lepení plastů mezi sebou, pro kovy a sklo.



Loctite® 350
Středně viskozní UV lepidlo. Vysoce transparentní. Doporučeno pro lepení skla v kombinaci se sklem a kovy.



Loctite® 352
Tixotropní čiré UV lepidlo. Mimořádně vhodné pro svislé aplikování. Doporučeno pro lepení skla v kombinaci se sklem, kovy, keramikou a skelnými vlákny vyztuženými plasty.





Konstrukční lepidla

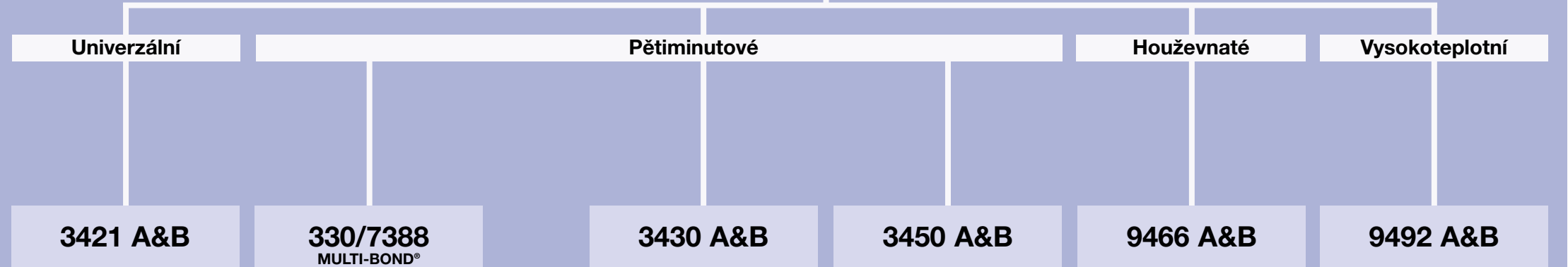
- Lepí celou řadu materiálů jako dřevo, kovy, tvrdé plasty a sklo
- Zabezpečují tuhé a houževnaté spojení
- Mají vysokou pevnost ve smyku a odolnost při loupání



Jaké hlavní vlastnosti požadujete?

Doporučení:

- Před lepením se musí všechny části očistit pomocí Loctite 7063
- U pomalu tvrdnoucích lepidel se musí části během tvrdnutí lepidla zafixovat



| Popis | 2-složkové epoxy | 2 složky akrylát (nemíchá se) | 2-složkové epoxy | 2-složkové epoxy | 2-složkové epoxy | 2-složkové epoxy |
|------------------------------------|--|---|--|-------------------------|---|------------------------------|
| Objemový poměr míchání | 1:1 | - | 1:1 | 1:1 | 2:1 | 2:1 |
| Hmotnostní poměr míchání | 100:90 | - | 100:100 | 100:105 | 100:50 | 100:50 |
| Doba použitelnosti namíchané směsi | 180 min. | - | 4 min. | 4 min. | 60 min. | 15 min. |
| Manipulační pevnost za | 240 min. | 5 min. | 12 min. | 12 min. | 180 min. | 75 min. |
| Barva | Čirá do žluta | Světle žlutá | Ultra čirá | Šedá | Špinavě bílá | Bílá |
| Viskozita | 40 Pa.s | 67.5 Pa.s | 25 Pa.s | 35 Pa.s | 30 Pa.s | 30 Pa.s |
| Pracovní teplota | až do 100 °C | až do 100 °C | až do 80 °C | až do 100 °C | až do 120 °C | až do 180 °C |
| Velikost balení | 50 ml, 200 ml, 400 ml dvojkartuše; 1 kg plechovky, 20 kg vědra | 18 ml, 50 ml, souprava, 315 ml kartuše | 24 ml dvojitá stříkačka; 50 ml, 200 ml dvojité stříkačky; 1 kg plechovky | 25 ml dvojitá stříkačka | 50 ml, 200 ml, 400 ml dvojkartuše; 1 kg plechovky; 20 kg (A), 17 kg (B) vědra | 50 ml, 400 ml dvojkartuše |

Příklady použití



Loctite® Hysol® 3421 A&B je víceúčelové dvousložkové epoxidové lepidlo pro lepení velkých ploch, kde je zapotřebí delší doba zpracovatelnosti. Ideální pro lepení kovů, plastů a dalších materiálů, které se budou používat v prostředí s vysokou vlhkostí.



Loctite® 330/7388 MULTI-BOND® 50 ml souprava je dvousložkové lepidlo, které se nemíchá, rychle tvrdne, je houževnaté a má vysokou odolnost vůči nárazům. Je ideální pro slepování rozdílných materiálů včetně plastů jako PC, PVC, fenolových a akrylových pryskyřic.
P1 NSF Reg.č.: 123005



Loctite® Hysol® 3430 A&B je pětiminutové dvousložkové epoxidové lepidlo, vhodné pro použití tam, kde se požaduje opticky čirý slep. Ideální pro lepení skla, dekorativních panelů a vitrín a pro opravy všeho druhu.



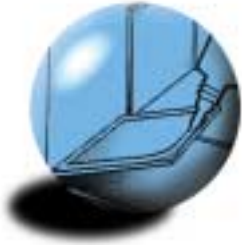
Loctite® Hysol® 3450 A&B je pětiminutové dvousložkové epoxidové lepidlo, vhodné pro použití tam, kde je zapotřebí větší vrstva lepidla. Ideální pro vyplňování spár a slepování poškozených předmětů.



Loctite® Hysol® 9466 A&B je houževnaté dvousložkové epoxidové lepidlo, vhodné pro použití tam, kde je zapotřebí delší doba zpracovatelnosti a vysoká pevnost slepeného místa. Je ideální pro slepování mnoha druhů materiálů jako kovy, keramika a většina plastů.



Loctite® Hysol® 9492 A&B je dvousložkové epoxidové lepidlo odolávající vysokým provozním teplotám, vhodné pro víceúčelové použití. Je ideální pro lepení elektronických součástek a sít do rámu.



Pružné lepení a těsnění

- Odolávají rázovému namáhání a ohýbání
- Odolné vůči teplotní dilataci a vůči vibracím
- Velmi dobré vyplnění spár mezi lepenými částmi
- Možnost použití v širokém teplotním rozmezí
- Odolné vůči klimatickým vlivům



Utěšňují se elektrické části?

Doporučení:

Pro zlepšení adheze produktů Loctite® 5221/5225/5226 používejte následující primery:
 Loctite® 7251 – pro sklo
 Loctite® 7252 – pro plasty a lakované plochy
 Loctite® 7253 – pro kovy

| Řešení | Ano | | | Ne | | |
|---------------------|---------------------|--|-----------------------|--|--|--|
| | | | | Je požadována vysoká teplotní odolnost? | | |
| | | | | Ne | | |
| | | do 250 °C | do 350 °C | do 350 °C | Požaduje-li se vyšší pevnost těsniva nebo možnost nátěru | |
| | 5145 | 5366 | 5398 | 5399 | 5226 | 5069 |
| Provozní teplota | do 200 °C | do 250 °C | 350 °C | do 350 °C | do 80 °C | do 100 °C |
| Možnost přelakování | ne | ne | ne | ne | ano | ano |
| Způsob vytvrzení | vlhkostí | vlhkostí | vlhkostí | vlhkostí | vlhkostí | vlhkostí |
| Nelepivý povrch za | 70 minut | 5 minut | 8 - 10 minut | 5 minut | 70 minut | 15 minut |
| Viskozita | pasta | pasta | kapalina | pasta | pasta | pasta |
| Vhodné zejména pro | elektrické součásti | sklo | utěsnění/ zalévání | těsnění dveří pecí, těsnění na zdrojích tepla | pružné, střední pevnost | pružné lepení, těsnění spojů |
| Barevný odstín | průsvitný | 5366 - čirý 5367 - bílý 5368 - černý | červený | červený | 5226 - černý 5221 - šedý 5225 - bílý | nízká pevnost: 5062 - černý, 5063 - šedý, 5064 - bílý střední: 5065 - černý, 5066 - tmavě šedý, 5068 - bílý vysoká pevnost: 5069 - černý |
| Velikost balení | 40 ml, 300 ml | 310 ml | 310 ml | 310 ml | 300 ml | 310 ml |

Příklady použití



Loctite® 5145
 Pružné nekorozivní lepidlo/těsnivo pro elektrotechniku
 Malý zápach, při vytvrzení neutrální, nekoroduje elektrické a elektronické součástky.



Loctite® 5366/5367/5368
 Pružné lepidlo
 Vytvrzuje se na pružnou kaučukovou hmotu. Doporučuje se k lepení, těsnění a ochraně součástí, vystavených vibracím.
 Vhodné pro sklo, kovy, keramiku, vrstvené materiály a většinu plastických hmot.



Loctite® 5398
 Pružné lepidlo/těsnivo
 Doporučuje se k utěsnění tepelných výměníků, parních okruhů, ohřívačů vody, pecí a zařízení jako turbíny a čerpadla. Produkt lze rovněž používat pro ochranu a izolaci elektrických rozvodných skříní.



Loctite® 5399
 Pružné lepidlo/těsnivo pro vysoké teploty
 Vhodné pro lepení a těsnění předmětů ze skla, kovu a keramiky v případech, kdy teplota může dosáhnout až 350 °C, např. pro utěšňování kouřovodů a komínů kamen a průmyslových pecí, elektrických zařízení a ventilačních systémů.



Loctite® 5221/5225/5226
 Pružné lepidlo/těsnivo
 Možnost přelakování, s dobrou odolností vůči chemikáliím.
 Vhodné pro lepení materiálů s různým koeficientem teplotní roztažnosti.
 Viz doporučení.



**Loctite® 5062/5063/5064
 5065/5066/5068/5069**
 MS polymer lepidlo/těsnivo
 Trvanlivě spojuje a utěšňuje kovy s nebo bez povrchové úpravy, plasty, dřevo a celou řadu dalších materiálů bez nutnosti použití primeru.
 Dobrá odolnost proti ultra-fialovému záření.



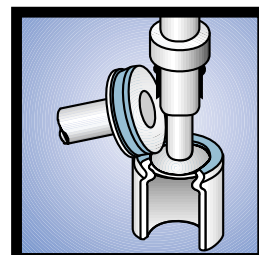
Maziva - oleje a suché filmy

- Zabraňují oděru a zadírání při montáži i v provozu
- Zabraňují korozi a oxidaci v chemicky a tepelně agresivních prostředích
- Pronikají dovnitř a uvolňují zkorodované spoje
- Zabraňují opotřebování a svaření za studena při montáži a v provozu



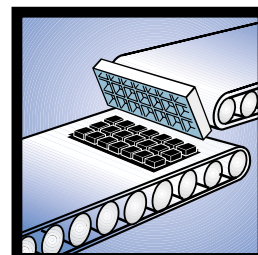
| Řešení | Suché mazivo | | | Olej | | | | | |
|-------------------------------|------------------|--------------------|--------------------------------------|-----------------------|---|-------------------|-----------------------|-------------------------|--|
| | Víceúčelové | Potravinářské | Olej s nízkou viskozitou, penetrační | Mazání řetězů | Uvolňování zarezivělých a zadřených částí | Silikonový olej | Řezný olej | Víceúčelový | |
| | 8191 | 8192 | 8001 (Potravinářský) | 8011 | 8018 | 8021 | 8031 | 8201 | |
| Vzhled | Černý | Špinavě bílá pasta | Bezbarvý | Žlutý | Bezbarvý | Bezbarvá kapalina | Bezbarvá kapalina | Světle žlutá kapalina | |
| Základ | MoS ₂ | PTFE | Minerální olej | Syntetický olej | Minerální olej | Silikonový olej | Minerální olej | Minerální olej | |
| Viskozita | - | - | 11 mm ² /s | 11 mm ² /s | < 100 mPa.s | 350 mPa.s | 46 mm ² /s | 17.5 mm ² /s | |
| Rozmezí teplot | -180 až +450 °C | -180 až +260 °C | -20 až +120 °C | -30 až +250 °C | Neuvádí se | -30 až +150 °C | Neuvádí se | -20 až +120 °C | |
| Zkouška zatížení 4 kuličky, N | - | - | 1800 | 1260 | Neuvádí se | Neuvádí se | 5000 | - | |
| Velikost balení | 400 ml aerosol | 400 ml aerosol | 400 ml | 400 ml aerosol | 400 ml aerosol | 400 ml aerosol | 400 ml aerosol | 400 ml aerosol | |

Příklady použití



Loctite® 8191
povlak MoS₂ snižující tření - aerosol

Rychle zasychá na vzduchu a chrání povrchy před třením a korozi. Zlepšuje účinnost olejů a tuků.



Loctite® 8192
povlak PTFE

Povlak splňuje požadavky směrnice CNERNA 1992 pro potravinářské použití.

Ideální pro dopravníkové pásy, kluzná vedení a vačky.

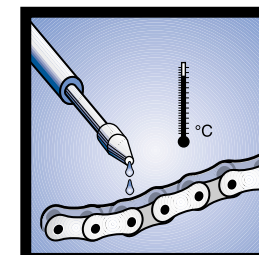
H2 NSF Reg.č.: 122980



Loctite® 8001
minerální olej ve spreji, pro použití v potravinářském průmyslu.

Produkt je vhodný pro použití v potravinářském, farmaceutickém a textilním průmyslu. Je ideální pro mazání ventilových sedel, pouzder, řetězů, závěsů, řezných nožů v potravinářských dopravních zařízeních a šicích strojích.

H1 NSF Reg.č.: 122999



Loctite® 8011
olej ve spreji, pro mazání řetězů, používaných za vysoké teploty

Zvýšená odolnost vůči oxidaci prodlužuje životnost maziva.

Tento produkt se používá pro mazání otevřených mechanismů, dopravníků a řetězů, používaných za zvýšené teploty až do 250°C

H2 NSF Reg. No.: 122978

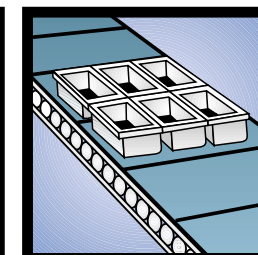


Loctite® 8018
Solvo Rust

Uvolňuje zarezivělé, korodované a zadřené součásti.

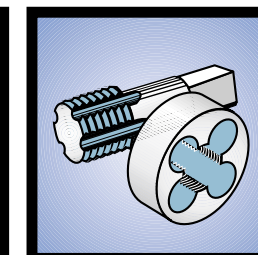
Penetrační olej pro uvolňování zarezivělých matic, šroubů, fitinků a jiných upevňovacích součástí a rovněž kovových součástí v průmyslových zařízeních.

Doporučuje se též pro čištění součástí před mazáním a jako lehké mazivo a inhibitor koroze.



Loctite® 8021
silikonový olej

ideální pro mazání plastů a elastomerů.

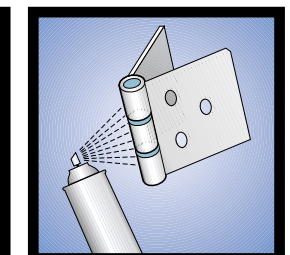


Loctite® 8031
řezný olej

Chrání obráběcí nástroje za provozu.

Je určený pro vrtání, rozřezávání a řezání závitů v oceli a většině neželezných kovů.

Zvláště je přizpůsoben pro použití na nerezové oceli.



Loctite® 8201
pětiúčelový sprej

Uvolňuje, maže, čistí.

Odstraňuje vlhkost a chrání proti korozi. Je ideální pro lehké mazání kovů a uvolňování sestavených částí.



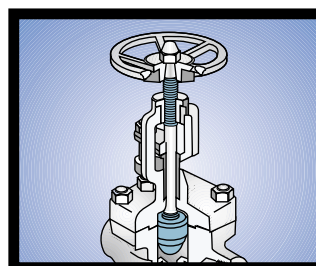
Maziva – tuky

- Brání zadírání a oděru během montáže a provozu
- Brání korozi a oxidaci v chemicky a tepelně agresivním prostředí
- Odolné vůči vysokým teplotám a extrémním tlakům

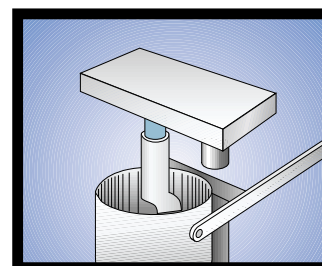


| Řešení | Tuky | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|------------------|---------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| | Produkty pro potravinářství | | Pro vysoké výkony | | Pro řetězy, ozubená kola |
| | 8104 | 8105 | 8102 | 8103 | 8101 |
| Vzhled | bezbarvá jemná pasta | bílý | béžová silně lepivá pasta | černá jemná pasta | jantarová silně lepivá pasta |
| Základový olej a aditiva | silikonový | minerální | minerální E.P. | minerální E.P. MoS ₂ | syntetický E.P. |
| Viskozita | pasta | pasta | pasta | pasta | pasta |
| Zpevňovadlo | silikagel | anorganický gel | komplex lithiových mýdel | lithiové mýdlo | lithiové mýdlo |
| Bod skápnutí | - | ne | 290 °C | >190 °C | >190 °C |
| Třída N.L.G.I. | 2/3 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Rychlostní faktor DN-factor | 50.000 | 150.000 | 500.000 | 500.000 | - |
| Teplotní rozmezí | -50 až +200 °C | -20 až +150 °C | -30 až +200 °C | -20 až +150 °C | -25 až +170 °C |
| Zátěžový test (metoda 4 kuliček), N | - | 1600 při sváření | 3150 Zatížení při sváření | 3500 Zatížení při sváření | 3150 Zatížení při sváření |
| Velikost balení | plechovka 1 litr | patrona 400 ml | patrona 400 ml | patrona 400 ml plechovka 1 litr | 400 ml sprej plechovka 1 litr |

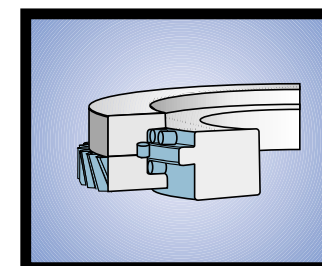
Příklady použití



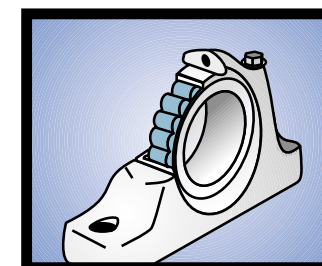
Loctite® 8104
Silikonový mazací tuk potravinářský
Doporučený pro mazání většiny součástí z plastických hmot a elastomerů. Schválený pro použití v potravinářských provozech. Splňuje požadavky směrnice CNERNA z roku 1992. H1 NSF reg. č.: 122981



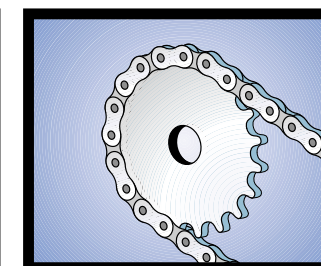
Loctite® 8105
Minerální mazací tuk potravinářský
Mazivo pro pohybuující se díly. Doporučený pro použití u strojů v potravinářském a farmaceutickém průmyslu. Mimořádně vhodný pro mazání ložisek, vaček ventilů a dopravníků potravinářských a farmaceutických produktů. H1 NSF reg. č.: 122979



Loctite® 8102
Tuk pro náročné aplikace
Může být používán ve vlhkém prostředí, snáší vysoká zatížení při středních a vysokých rychlostech. Používá se k mazání ložisek, ozubených převodů a kluzných vedení.



Loctite® 8103
Tuk s MoS₂
Snáší vysoká zatížení a vibrace při všech rychlostech. Zejména vhodný pro mazání kuželkových, válečkových a kuličkových ložisek.

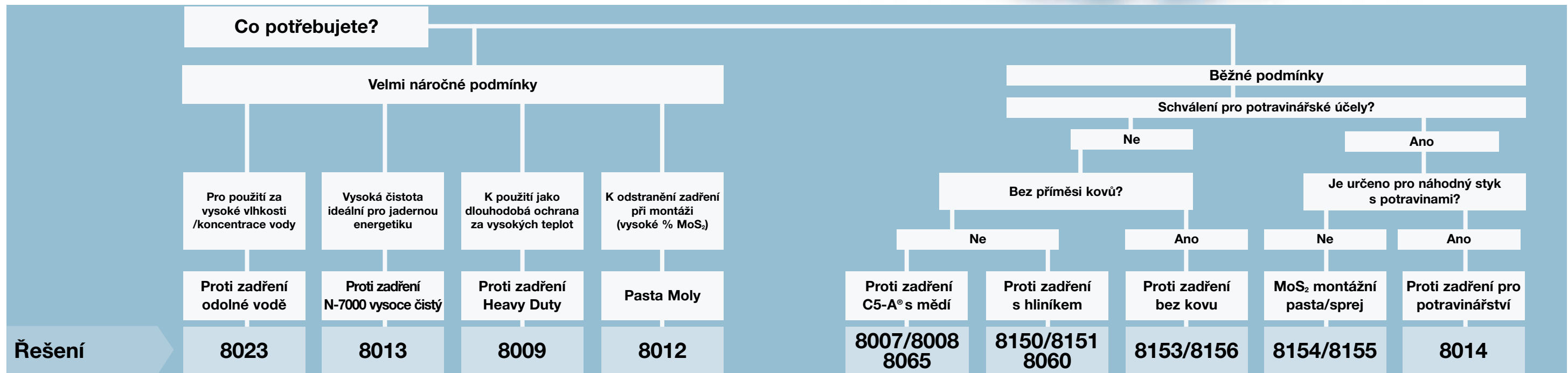


Loctite® 8101
Tuk na řetězy
Odolný vůči vodě. Tuk na řetězy omezující zadírání. Používá se k mazání řetězových a ozubených převodů.



Maziva - proti zadření

- Zabraňují oděru a zadírání při montáži i v provozu
- Zabraňují korozi a oxidaci v chemicky a tepelně agresivních prostředích
- Zabraňují opotřebování a svaření za studena při montáži a v prostoru



| | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|--|---|---|--|---|---------------------------------|--------------------------------|---|
| Barva | Černá | Tmavošedá | Černá | Černá | Měděná | Šedá | Bílá | Černá | Bílá |
| Pevné mazivo | Grafit, vápník, nitrid bóru a inhibitory koroze | grafit a oxid vápenatý | Grafit a fluorid vápenatý | MoS ₂ a inhibitory rzi | Měď a grafit | 8150/8151 hliník, měď a grafit 8060 hliník a grafit | Aditiva pro extrémní tlaky (EP) | MoS ₂ | Bílý olej a aditiva pro extrémní tlaky (EP) |
| Utahovací koeficient (K) | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.11 | - | - | - | - | - |
| Třída NLGI | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 2 | 0 | 1 |
| Rozmezí teplot | -30 až +1315 °C | -30 až +1315 °C | -30 až +1315 °C | -30 až +400 °C | -30 až +980 °C | -30 až +900 °C | -25 až +900 °C | -20 až +450 °C | -30 až +400 °C |
| Velikost balení | 454 g dóza se štětcem | 454 g dóza se štětcem | 454 g dóza se štětcem, 3.6 kg plechovka | 454 g dóza se štětcem, 6.8 kg plechovka | 400 ml aerosol, 113 g, 454 g dóza se štětcem, 3.6 kg plechovka, 20 g tyčinka | 400 ml aerosol, 500 g plechovka, 1 kg plechovka, 5 kg plechovka, 20 g tyčinka | 400 ml aerosol, 500 g plechovka | 400 ml aerosol, 1 kg plechovka | 907 g plechovka |
| Schválení | Certifikát úřadu pro loďní dopravu MIL-PRF-907E | PMUC D5OYP12 General Electric TIL 1117-3R1 | - | - | MIL-PRF-907E | SECLF 216 | SECLF 216 | 8154: H2 NSF Reg.č.: 122982 | FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg.č.: 123004 |

Příklady použití



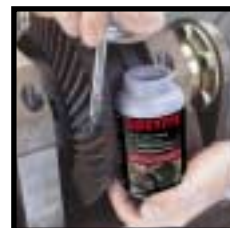
Loctite® 8023 dóza se štětcem
Mazivo proti zadírání s mimořádnou odolností proti vymývání.



Loctite® 8013 dóza se štětcem
Vysoce čisté mazivo proti zadírání bez příměsí kovů s vynikající chemickou odolností. Doporučuje se pro nerezavou ocel. Ideální pro použití v jaderném průmyslu.



Loctite® 8009 dóza se štětcem
Vysoce čisté mazivo proti zadírání bez příměsí kovů jako dlouhodobé mazivo vhodné pro všechny kovy včetně nerezové oceli a titanu.



Loctite® 8012 dóza se štětcem
Montážní pasta MoS₂ zajišťuje nejlepší mazání, odolná vůči extrémnímu zatížení a ideální jako ochrana součástí při záběhu nebo studeném startu.



C5-A®
Loctite® 8007 aerosol
Loctite® 8008 dóza se štětcem
Loctite® 8065 tyčinka
Mazivo proti zadírání na bázi mědi pro šrouby, matice, trubky, výměníky atd. Typické použití: šrouby na výfuku, brzdové třmeny.



Loctite® 8150 plechovka
Loctite® 8151 aerosol
Loctite® 8060 tyčinka
Mazivo proti zadírání na bázi hliníku pro šrouby, matice, trubky, výměníky atd. Typické použití: šrouby u kol automobilu.



Loctite® 8153 aerosol
Loctite® 8156 plechovka
Mazivo proti zadírání bez kovu. Doporučuje se tam, kde je požadována vysoká čistota. Může se používat pro nerezovou ocel, slitiny mědi, ve vlhkém prostředí a za běžných podmínek.



Loctite® 8154 aerosol
Loctite® 8155 plechovka
Montážní pasta MoS₂ je ideální pro pomalu se pohybující nebo nepohyblivé součásti. Zabraňuje zadření spoje a snižuje opotřebování při studených startech.



Loctite® 8014 plechovka
Mazivo proti zadírání neobsahující kov, pro potravinářský průmysl. Doporučuje se pro součástky z nerezové oceli a může se používat i ve vlhkém prostředí.



Povrchová úprava a prevence koroze

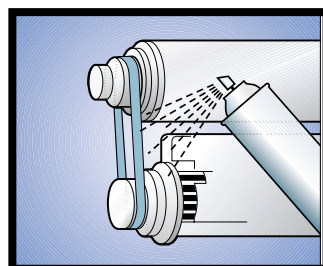
- Stabilizace existující vrstvy rzi
- Ochrana před korozi
- Prevence elektrochemické koroze
- Zvýšení přilnavosti pásů



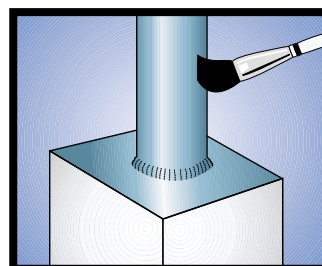
Povrchová úprava a prevence koroze

| Řešení | Adhezní sprej na řemeny | Ošetření zkorodovaného povrchu | Ochrana proti korozi | | |
|------------------|-------------------------|--------------------------------|----------------------|---------------|------------------------|
| | 8005 | 7500 | Univerzální použití | | |
| | | | Katodická ochrana | Odstranitelná | Nevysychavá |
| | 8005 | 7500 | 7800/7922 | 7802 | 7803 |
| Popis | kapalina ve spreji | odrezovač | zinkový sprej | lak ve spreji | ochranný povlak na kov |
| Barva | bezbarvá | matně černá | šedá | modrá | jantarová |
| Teplotní rozmezí | -30 až +250 °C | - | -50 až +550 °C | -10 až +80 °C | -10 až +40 °C |
| Velikost balení | sprej 400 ml | plechovka 1 litr | sprej 400 ml | sprej 400 ml | sprej 400 ml |

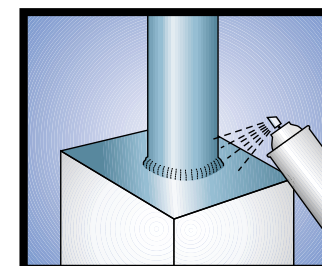
Příklady použití



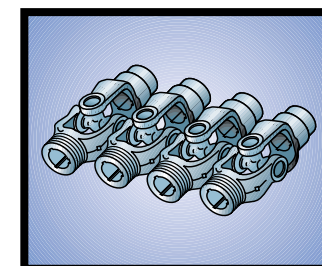
Loctite® 8005
Sprej na řemeny
Doporučuje se pro omezení prokluzu a zvýšení tření u všech druhů převodových řemenů.
Prodlužuje životnost řemenu.



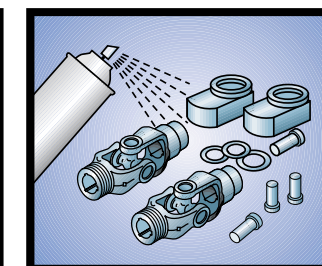
Loctite® 7500
Odrezovač
Přeměňuje rez na stabilní vrstvu.
Vytvrzený produkt slouží jako podklad pro vrchní nátěr.
Chrání povrch před korozi.
Používá se na kovové trubky, ventily, fitinky, zásobní nádrže, ploty, ochranná zábradlí, dopravníky, stavební a zemědělské stroje.



Loctite® 7800
Zinkový sprej lesklý
Loctite® 7922
Zinkový sprej matný
Poskytuje výbornou katodickou ochranu ocelových a litinových částí.
Lze jej použít jako podklad pod vrchní nátěr.
Je obzvláště vhodný pro protikorozi ochranu svarů na galvanizovaných dílech.



Loctite® 7802
Lakový sprej
Snadno odstranitelná vrstva, poskytující dlouhodobou protikorozi ochranu.
Udržuje kovové předměty, například řezné a tvářecí nástroje, v dokonalém stavu při venkovním i vnitřním skladování.



Loctite® 7803
Ochranný povlak kovů
Nevysychavý, nelepivý ochranný povlak.
Slučitelný s většinou plastických hmot a elastomerů.
Poskytuje dlouhodobou protikorozi ochranu kovových součástí a sestav, například forem, strojů a venkovních instalací.



Opravy plastů vyztužených vláknem

- Opravy kompozitů nebo sklolaminátových dílů, dřevěných nebo kovových dílů.
- Vyplňování a utěsňování prasklin, děr a jiných spár.
- Výrobky jsou odolné vodě a jsou přetíratelné.
- Opravy mohou být broušeny, tvarovány a strojně opracovávány.
- Spojování a opravy nosníků a výtuh



Oprava, renovace nebo spojování plastových dílů vyztužených vláknem

Doporučení:

- Použijte tvrdidlo Loctite® 3029
- Tvrdidlo Loctite®, 3029 zahajuje a urychluje vytvrzování všech polyesterových produktů Loctite®, na epoxidové bázi.
- Tvrdidlo přidejte do pryskyřice v potřebném množství a pečlivě směs promíchejte.

Překrytí a utěsnění velkých spár a děr

Opravy osmózních puchýřů a malých děr

Překrytí a utěsnění velkých spár a trhlin

Opravy silných konstrukčních dílů

Upevňování a opravy panelů a výtuh

Řešení

3022

3024

3025

3026

3028

| Popis | pasta se skleněnými vlákny | tmel na gelcoat | námořní tmel | námořní epoxid | soupr. pro laminování pryskyřice |
|-------------------------------|----------------------------|-----------------|--------------|--------------------------|----------------------------------|
| Barva | modrá/zelená | bílá | bílá | bílá/šedá | poloprůhledná zlatá |
| GRP*, ocel, hliník | ano | ano | ano | ano | ano |
| Email | ne | ano | ne | ne | ne |
| Drevo | ano | ne | ano | ano | ano |
| Nerezová ocel | ne | ne | ne | ano | ne |
| Mísicí poměr hmotnostně | 97 : 3 | 96 : 4 | 97 : 3 | 1 : 1 | 96 : 4 |
| Doba zpracovatelnosti | 8 minut | 8 minut | 6 minut | 15 minut | 5 minut |
| Doba vytvrzení při 20 °C | 10 minut | 10 minut | 10 minut | 60 minut | 10 minut |
| Možnost přebroušení při 20 °C | 20 minut | 60 minut | 20 minut | doba vytvrzení 240 minut | 20 minut |
| Velikost balení | 165 g, 750 g | 165 g | 150 g, 665 g | 150 g | sada |

*GRP – skelný laminát

Příklady použití



Loctite® 3022
Pasta se skleněnými vlákny
Dvousložková polyesterová pryskyřice. Může být přetřívána za účelem dosažení jednotného odstínu krycí barvy.
Vysoká pevnost pro opravy nosných konstrukcí.
Extrémně vysoká odolnost vůči vodě.
Základní vytvrzení během 10 minut, může být dále opracováváno do uplynutí dalších 10 minut.
Doporučeno k opravám děr a spár do 50 mm v GRP* v hliníku, oceli a ve dřevě.



Loctite® 3024
Tmel na Gelcoat
Dvousložková polyesterová pryskyřice. Může být přetřívána za účelem dosažení jednotného odstínu krycí barvy.
Pro opravy větších děr lze kombinovat s Loctite, 3025.
K úplnému vytvrzení a dosažení vodovzdorného, tvrdého a bílého povrchu dojde během 60 minut.
Určeno speciálně pro drobná poškození (osmózní puchýře, praskliny a malé díry) v povrchových úpravách laminátu či emailu.



Loctite® 3025
Námořní tmel
Dvousložková polyesterová pasta. Pokud je používána pod čarou ponoru, musí být k dosažení odolnosti vůči vodě překryt dalším nátěrem.
Možno přetřít.
Prvotní vytvrzení po 10 minutách, mechanické obrábění, vrtání, broušení a spojování po uplynutí dalších 10 minut.
Doporučeno pro vyplňování a utěsňování velkých děr a prasklin ve skořepinových dílech z materiálů, jako jsou skelné lamináty, ocel, slitiny hliníku a dřevu.



Loctite® 3026
Námořní epoxid
Dvousložkový epoxid.
Provádí pevné a trvanlivé opravy. Voduvzdorný, palivovzdorný, natíratelný.
Základní vytvrzení trvá 60 minut, úplné vytvrzení po 4 hodinách. Na námořní epoxid Loctite, 3026 nikdy neaplikujte přímo polyesterové výrobky. Pokryjte nejprve povrch námořního epoxidu pomocí základové barvy. Ideální pro opravy spár mezi dlaždicemi, opravy železobetonových a sklolaminátových skořepin, opravy jsou též proveditelné ve dřevě, oceli, nerez oceli, ocelových odlitcích a hliníkových slitinách.



Loctite® 3028
Soupr. pro laminování pryskyřice
Dvousložková polyesterová pryskyřice a skelná tkanina.
Souprava se skládá z pryskyřice, tvrdidla, skelná tkanina, míchací misky, špachtle a kartáče.
Prvotní vytvrzení během 10 minut, úplné vytvrzení po 30 minutách.
Doporučeno pro spojování různých druhů materiálů jako jsou dřevěné výtuhy k GRP*, kovovým, nebo plastovým skořepinám.
Pomocí této pryskyřice dosáhnete pevného rohového spoje mezi panely a žebry



Kovem plněné tmely

- Vysoká pevnost v tlaku
- Výběr měkké oceli nebo hliníku jako plnidla
- Po vytvrzení se mohou obrábět, vrtat nebo řezat závity
- Vynikající odolnost vůči agresivním chemikáliím



Oprava nebo regenerace vadných součástek?

Jaký materiál doplňujete?

| Řešení | Ocel | | Hliník | | | Kovové třecí plochy |
|------------------------------------|---|---|---|---|--|--|
| | Tmel | Tekutý | Rychle tvrdnoucí | Univerzální | Pro vysoké teploty | Proti opotřebení |
| | 3471 A&B (kovová souprava S1) | 3472 A&B (kovová souprava S2) | 3473 A&B (kovová souprava S3) | 3475 A&B (kovová souprava A1) | 3479 A&B (kovová souprava HTA) | 3474 A&B (kovová souprava M) |
| Popis | 2-složkový epoxy | 2-složkový epoxy | 2-složkový epoxy | 2-složkový epoxy | 2-složkový epoxy | 2-složkový epoxy |
| Objemový poměr míchání | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| Hmotnostní poměr míchání | 100 : 100 | 100 : 100 | 100 : 100 | 100 : 100 | 100 : 100 | 100 : 100 |
| Doba použitelnosti namíchané směsi | 45 min. | 45 min. | 6 min. | 45 min. | 40 min. | 45 min. |
| Manipulační pevnost za | 180 min. | 180 min. | 15 min. | 180 min. | 150 min. | 180 min. |
| Barva | Šedá | Šedá | Šedá | Šedá | Šedá | Šedá |
| Viskozita | Tmel | Kapalina | Tmel | Tmel | Tmel | Tmel |
| Pevnost ve smyku (GBMS) | 20 N/mm ² | 25 N/mm ² | 20 N/mm ² | 20 N/mm ² | 20 N/mm ² | 20 N/mm ² |
| Pevnost v tlaku | 70 N/mm ² | 70 N/mm ² | 60 N/mm ² | 70 N/mm ² | 90 N/mm ² | 70 N/mm ² |
| Pracovní teplota | až do 120 °C | až do 120 °C | až do 120 °C | až do 120 °C | až do 190 °C | až do 120 °C |
| Velikost balení | 500 g souprava | 500 g souprava | 500 g souprava | 500 g souprava | 500 g souprava | 500 g souprava |

Příklady použití



Loctite® Hysol® 3471 A&B je dvousložkový epoxidový tmel s ocelovým plnidlem pro opravy a renovaci opotřebovaných kovových součástek. Ideální pro opravu trubek a odlitků ve skříních a součástech strojů.



Loctite® Hysol® 3472 A&B je dvousložkový epoxidový tekutý tmel s ocelovým plnidlem, určený pro opravy a renovaci opotřebovaných kovových součástek. Ideální pro opravu trubek a odlitků a rovněž trhlin ve skříních a součástech strojů. Rovněž pro výrobu forem, modelů, nářadí a přípravků.



Loctite® Hysol® 3473 A&B je dvousložkový rychle tvrdnoucí epoxidový tmel s ocelovým plnidlem, určený pro nouzové opravy a renovaci opotřebovaných kovových součástek. Ideální pro opravu trubek a odlitků a rovněž trhlin ve skříních a součástech strojů. Rovněž pro výrobu forem, modelů, nářadí a přípravků.



Loctite® Hysol® 3475 A&B je dvousložkový epoxidový tmel s hliníkovým plnidlem, určený pro opravy a renovaci opotřebovaných kovových součástek. Ideální pro opravu odlitků a rovněž trhlin ve skříních a součástech strojů.



Loctite® Hysol® 3479 A&B je dvousložkový epoxidový tmel s hliníkovým plnidlem, které vytváří samovazný povrch snižující opotřebení kluzem u pohybujících se součástí. Ideální pro kovové povrchy na které působí tření.



Loctite® Hysol® 3474 A&B je dvousložkový epoxidový tmel s minerálním plnivem, které vytváří samovazný povrch snižující opotřebení kluzem u pohybujících se součástí. Ideální pro kovové povrchy na které působí tření.



Směsi na ochranu proti opotřebení

- Pro obnovu opotřebených povrchů
- Nanášené vrstvy jsou odolné proti opotřebení
- Aplikací na nové součástky se prodlouží jejich životnost
- Lze zvolit produkt nanášený stěrkou nebo štětcem



Oprava nebo obnovení opotřebeného povrchu

Abraze jemnými nebo hrubými částicemi?

Hrubými

Jemnými

Abraze v pneu. dopravě

Tlustá vrstva

Tenký film

Vysoká teplota
do 230 °C

Silné nárazy

Vysoká teplota
do 230 °C

Vysoká teplota
do 205 °C

Řešení

7230

7219

7229

7234

| Popis | Směs proti oděru pro vysoké teploty | Nárazuvzdorná směs proti oděru | Směs pro pseudopravu pro vysoké teploty | Keramický nátěr pro vysoké teploty |
|---------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|---|------------------------------------|
| Barva | šedá | šedá | šedá | šedá |
| Maximální teplota použití | 230 °C | 120 °C | 230 °C | 205 °C |
| Mísicí poměr objemově | 4 : 1 | 2 : 1 | 4 : 1 | 2,75 : 1 |
| Doba zpracovatelnosti | 30 minut | 30 minut | 30 minut | 30 minut |
| Doba vytvrzení | 7 - 9 hodin* | 6 hodin | 6 - 8 hodin* | 8 - 14 hodin* |
| Velikost balení | souprava 10 kg | souprava 1 kg | souprava 10 kg | souprava 1 kg |

* Pro dosažení maximální teplotní odolnosti vyžaduje vytvrzení za tepla

Příklady použití



Loctite® 7230
Vysokoteplotní směs proti oděru
Stěrkovací směs, která chrání proti abrazi smykáním.
Používá se k obnovení a ochraně výsypek, čerpadlových skříní, kolen potrubí, cyklónů a zařízení pro manipulaci s materiálem.



Loctite® 7219
Nárazuvzdorná směs proti oděru
Houževnatá hmota, která absorbuje nárazy.
Doporučuje se v případech, kde dochází jak k abrazi smykáním, tak k nárazům.



Loctite® 7229
Vysokoteplotní směs pro pseudopravu
Odolává abrazi jemnými částicemi, která působí v ohybech potrubí pro pneumatickou dopravu.

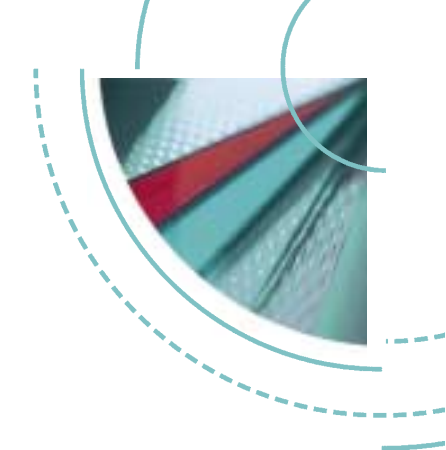


Loctite® 7234
Vysokoteplotní keramický nátěr
Nátěr vytvoří hladký a jemný povrch s nízkým třením, který odolává opotřebení, potlačuje turbulence a kavitaci na částech jako oběžná kola a skříně čerpadel.

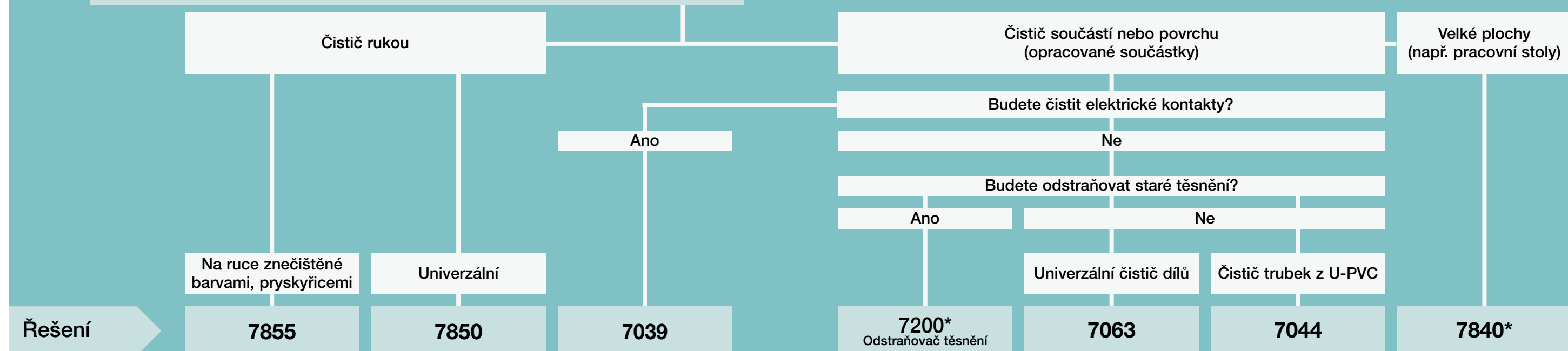


Čističe

- Čistění součástí před použitím lepidel a těsniv Loctite
- Čistění a odmašťování pracovních ploch a součástek
- Odstraňování vytvrzených zbytků těsnicích materiálů
- Výrobky pro čistění rukou zahrnují dva velmi účinné, jemné a biologicky odbouratelné čisticí prostředky na ruce



Potřebujete čistič rukou nebo čistič součástí nebo povrchu?



| | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------------|---------------------|---|------------------|--|
| Popis | čistič rukou | čistič rukou | sprej na čištění kontaktů | odstraňovač těsnění | čistič a odmašťovač | čistič | čistič a odmašťovač |
| Velikost balení | láhev 400 ml, dávkovač 1,75 litru | láhev 400 ml, dávkovač 3 litry | sprej 400 ml | sprej 400 ml | sprej 400 ml, plechovka 10 litrů, sud 200 litrů | plechovka 1 litr | ruční rozstříkovač 750 ml, plechovka 5 litrů, sud 20/200 litrů |

* Pro docílení nejlepšího výsledku očistíte součásti před aplikací produktu čističem Loctite® 7063

Příklady použití



Loctite® 7855
Čistič rukou
Odstraňuje barvy, pryskyřice a lepidla. Je biologicky odbouratelný a není toxický.



Loctite® 7850
Čistič rukou
Čisticí prostředek na ruce obsahující výtažky z přírodních látek, bez minerálních olejů. Biologicky odbouratelný. Obsahuje vysoce kvalitní kondicionéry na pokožku. Lze použít s vodou i bez ní. Odstraňuje zažranou špínu, šmír, mastnotu, oleje.



Loctite® 7039
Sprej na čištění kontaktů
Nemá negativní vliv na izolační laky. Používá se k čištění elektrických kontaktů, relé, rozváděčů apod. Odstraňuje vlhkost a vytváří povlak odpuzující vodu.



Loctite® 7200
Odstraňovač těsnění
Odstraňuje vytvrzené těsnicí materiály i klasická plochá těsnění z povrchu většiny materiálů během 10 - 15 minut bez nutnosti seškrabávání.



Loctite® 7063
Čistič a odmašťovač
Univerzální čisticí prostředek na součástky, který nezanechává zbytky - ideální pro použití před lepením nebo aplikací těsnicích hmot.
Lze jej použít na kovy, sklo, pryž a většinu plastických hmot a nátěrů.



Loctite® 7044
Čistič trubek z U-PVC
Produkt 7044 je ředidlo neobsahující vodu a CFC-nerozpouštějící roztok určené k čištění a odmašťování povrchu trubek z PVC před jejich lepením pomocí Loctite® 5004.



Loctite® 7840
Čistič a odmašťovač
Biologicky odbouratelný, bezrozpuštědlový, netoxický a nehořlavý čisticí prostředek, ředitelný vodou. Ohodnocení USFA - C1. Odstraňuje mastnotu, oleje, řezné kapaliny a dílenskou špínu.



Úprava povrchu – Úprava povrchu

- Urychlení vytvrzování výrobků Loctite i při nízkých teplotách
- Zajištění adheze k nesmáčivým povrchům



Potřebujete aktivátor nebo primer?

Pro zlepšení adheze ke specifickému povrchu

Pro zlepšení adheze k obtížně lepitelným materiálům jako PE, PP, PTFE, Santoprene® nebo termoplastická pryž

Urychlení vytvrzení?
Vyplnění větších spár nebo teplota <5 °C?

V kombinaci s 5221, 5225, 5226

V kombinaci s 401, 406, 431, 454, 480 nebo 4850

Pro urychlení vytvrzení vteřinových lepidel jako 401, 406, 431, 454 a 4850

V kombinaci s 222, 243, 2701, 290, 510, 518, 5203, 5205, 5208, 542, 572, 577, 603, 638, 641, 648 nebo 660

| Řešení | 7251 | 7252 | 7253 | 7239 | 7458 | 7240 |
|-----------------|---------------|---------------|---------------|----------|-----------|----------------|
| Popis | primer | primer | primer | primer | aktivátor | aktivátor |
| Barva | černý | černý | bezbarvá | bezbarvá | bezbarvá | modrá-zelená |
| Velikost balení | 25 ml, 200 ml | 25 ml, 200 ml | 25 ml, 200 ml | 4 ml | 500 ml | pumpička 90 ml |

Příklady použití



Primer Loctite® 7251
Pro lepení a utěšňování plastů, materiálů opatřených nátěrem a dřeva.



Primer Loctite® 7252
Pro lepení a utěšňování skla a glazovaných materiálů.



Primer Loctite® 7253
Pro lepení a utěšňování surových kovových ploch.



Loctite® 7239
Univerzální primer na obtížně lepitelné plasty vhodný pro použití na všech průmyslově používaných hmotách, zvyšuje adhezi vteřinových lepidel.



Loctite® 7458
Urychluje přetok lepidel. Minimalizuje výkvět po vytvrzení a optimalizuje pevnost lepeného spoje. Malý zápach. Doporučený pro aplikace kde je nutné urychlit vytvrzení a kde jsou kritické požadavky na estetický vzhled tak aby byla zaručena konzistentní linie lepeného spoje.



Loctite® 7240
Aktivátor bez obsahu rozpouštědel, který urychluje vytvrzování na pasivním povrchu, například na nerezové oceli, hliníku a galvanizovaném nebo pasivovaném kovu.





Prostředky pro nouzové opravy

- Umožňují rychlou opravu poškozených nebo prasklých trubek, dopravníkových pásů, hnacích řemenů a podobných pryžových částí
- Odstraní úniky z nádrží a jiných zásobníků, včetně oprav kovových částí
- Zahrnují sadu na opravy nebo náhradu poškozených O-kroužků a také sprej pro detekci úniku plynu



Nouzové opravy



Příklady použití



Loctite® 5007
PU-pěna

Vlhkostí vytvrzovaná poly-uretanová pěna, která nabude na objemu a tím dokonale vyplní a utěsni spáry a dutiny.

Doporučena k utěsňování trubek procházejících zdí, k izolování potrubí a zásobníků, k vyplňování dutin kolem rámců dveří a oken, k utěsňování kolem potrubí a kabelových kanálů.

Vytvrzený materiál lze opravovat, brousit a natírat.



Loctite®
Sada na O-kroužky

Odstraňuje nutnost demontáže a potřebu zásoby O-kroužků různé velikosti.

Spoje odolávají vodě i olejům a jsou tak pevné jako pryž sama.

Souprava obsahuje: šňůry z nitrilové pryže o 7 standardních průměrech, přípravek pro spojování, bezpečnostní nůž a vteřinové lepidlo Loctite 406.



Loctite® 3463
Tyčinka Metal Magic Steel™

Doba zpracovatelnosti 3 minuty, ztuhne do 10 minut. Ocelí plněná tyčinka hnětacího tmelu. Hmota přilne k vlhkému povrchu a tuhne i pod vodou.

Je odolná vůči chemickým vlivům a korozi.

Lze ji vrtat, plnit a opatřovat nátěrem. Ideální pro nouzové utěsnění úniků z nádrží a potrubí.

Lze ji použít pro vyhlazení svarů, k opravám malých trhlin odlitků a k zaplňování příliš velkých otvorů pro šrouby.

ANSI/NSF Norma 61



Loctite® 7100
Detektor úniku

Usnadňuje detekci jak mikróuniků, tak i větších úniků v rozvodech plynů.

Nepůsobí následnou korozi; doporučuje se pro použití u všech druhů plynů a jejich směsí s výjimkou čistého kyslíku.



Loctite® 5070
Souprava pro opravu potrubí

Oprava potrubí za 1 hodinu. Není třeba žádné nářadí.

Maximální teplota 120 °C. Jednoduché použití.

Používá se k dočasným nebo střednědobým opravám děravých trubek a pro zesílení jejich zeslabených částí.

Souprava obsahuje ochranné rukavice, tyčinku Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ a bandážovací pásku ze skelné tkaniny impregnované uretanem.





Zařízení

- Dávkovací a nanášecí zařízení Henkel Loctite jsou speciálně určena pro rychlou, přesnou, čistou a úspornou aplikaci výrobků Henkel Loctite
- Následující výběr z rozsáhlé řady zařízení obsahuje položky nejvýznamnější pro oblast údržby a oprav



Loctite® 97001
Ruční pistole peristaltická
Levný ale přesný ruční dávkovač, který lze snadno našroubovat na hrdlo kterékoliv lahve Loctite s obsahem 50 nebo 250 ml.



Loctite® 97002
Ruční pistole na kartuše (pneumatická)
Určená pro dávkování všech produktů Henkel Loctite, dodávaných ve speciálních tubách 250 ml nebo kartuších 300 ml.



Loctite® 97006
Digitální injekční dávkovací systém
Plně integrální systém pro dávkování produktů od kapalin řídkých jako voda po husté pasty vytlačovaním z plastových stříkaček s objemem 10 ml.



Loctite® 97262
Sada různých dávkovacích jehel
Souprava všech druhů dávkovacích jehel, používaných při aplikaci produktů Henkel Loctite.



Loctite® 97008 Poloautomatický dávkovací systém
Loctite® 97009 Poloautomatický dávkovací systém
Plně integrovaný poloautomatický dávkovací systém pro lepidla.



Loctite® 97121
Dávkovač s hadicovým ventilem
Svírací hadicový ventil s pneumatickým ovládním pro použití ve systému Loctite® 97008 a 97009.



Loctite® 96001
Ruční aplikační pistole pro dvousložkové produkty Loctite® 96003
Ruční aplikační pistole pro dvousložkové produkty Automaticky směšuje konstrukční lepidlo Loctite® ve správném poměru. Aplikace je realizována beze ztrát, v množství určeném potřebou produktu.



Loctite® 97033
UV systém se světlovodem
Systém k vytvrzování s vysokou intenzitou emitující UVA a viditelné světlo (modré světlo) pro extrémně rychlé vytvrzení. Ideální pro velkosériovou produkci a pro krátké výrobní cykly.

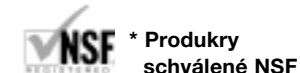


Loctite® 97035
UVALOC Vytvrzovací skřín
Stolní modulární osvětlovací systém s vysokou intenzitou světla pro vytvrzování. Je vybaven rtuťovou výbojkou pro emitování UVA, UVC a viditelného světla.



Informace pro objednávání produktů

■ Na těchto stránkách vyhledávejte podle čísla produktu Henkel Loctite!

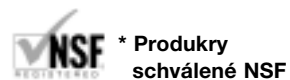


| Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka | Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka |
|----------|--|--------------|---------|--------|---------|-------|---|--------------|--------|--------|---------|
| 222 | Zajišťovač závitů, Nízká pevnost* | 12 x 10 ml | 22214 | 195741 | 10 | 406 | Vteřinové lepidlo, na pryže | 500 g | 40680 | 142581 | 18 |
| 222 | Zajišťovač závitů, Nízká pevnost* | 50 ml | 22252 | 142485 | 10 | 4062 | Vteřinové lepidlo, kapilární | 20 g | 29405 | 195659 | 19 |
| 222 | Zajišťovač závitů, Nízká pevnost* | 250 ml | 22272 | 142486 | 10 | 4062 | Vteřinové lepidlo, kapilární | 500 g | - | - | 19 |
| 243 | Zajišťovač závitů, Střední pevnost*, tekutý | 12 x 10 ml | 24304 | 142506 | 11 | 431 | Vteřinové lepidlo, univerzální, vysoká viskozita | 20 g | 29392 | 142745 | 19 |
| 243 | Zajišťovač závitů, Střední pevnost*, tekutý | 50 ml | 24333 | 142507 | 11 | 431 | Vteřinové lepidlo, univerzální, vysoká viskozita | 500 g | 29384 | 195693 | 19 |
| 243 | Zajišťovač závitů, Střední pevnost*, tekutý | 250 ml | 24374 | 135357 | 11 | 454 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* | 10 x 10 ml | - | - | 18 |
| 248 | Zajišťovač závitů, Střední pevnost*, polotuhý | 9 g tyčinka | 38274 | 540498 | 11 | 454 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* | 20 g | 45420 | 142597 | 18 |
| 248 | Zajišťovač závitů, Střední pevnost*, polotuhý | 19 g tyčinka | 38267 | 540478 | 11 | 454 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* | 300 g | 45482 | 88526 | 18 |
| 268 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost*, polotuhý | 9 g tyčinka | 540900 | 540900 | 11 | 454 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* (harmonika) | 300 g | 29785 | 234443 | 18 |
| 268 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost*, polotuhý | 19 g tyčinka | 38289 | 540908 | 11 | 480 | Vteřinové lepidlo, odolné vůči odlupování | 20 g | 16613 | 142411 | 18 |
| 270 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost*, tekutý | 12 x 10 ml | 27016 | 195545 | 11 | 480 | Vteřinové lepidlo, odolné vůči odlupování | 500 g | 16617 | 142413 | 18 |
| 270 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost*, tekutý | 50 ml | 27041 | 142553 | 11 | 4850 | Pružné vteřinové lepidlo | 20 g | 35303 | 373358 | 19 |
| 270 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost*, tekutý | 250 ml | 27051 | 142554 | 11 | 4850 | Pružné vteřinové lepidlo | 500 g | 35299 | 373354 | 19 |
| 2701 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost, tekutý | 10ml | 19148 | 195827 | 11 | 5004 | Těsnění na závit, plastické | 125 g | - | - | 12 |
| 2701 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost, tekutý | 50ml | 19149 | 135281 | 11 | 5004 | Těsnění na závit, plastické | 250 g | - | - | 12 |
| 2701 | Zajišťovač závitů, Vysoká pevnost, tekutý | 250 ml | 19150 | 195725 | 11 | 5004 | Těsnění na závit, plastické | 500 g | 35239 | 373965 | 12 |
| 290 | Zajišťovač závitů, kapilární | 12 x 10 ml | 29011 | 142567 | 10 | 5007 | PU-pěna, bílá | 600 ml | - | - | 44 |
| 290 | Zajišťovač závitů, kapilární | 50ml | 29053 | 142568 | 10 | 5062 | Pružné lepidlo těsnící, nízký modul, černé | 310 ml | - | - | 25 |
| 290 | Zajišťovač závitů, kapilární | 250 ml | 29071 | 142569 | 10 | 5063 | Pružné lepidlo těsnící, nízký modul, šedé | 310 ml | - | - | 25 |
| 302 | UV lepidlo | 250 ml | 19394 | 142470 | 20 | 5064 | Pružné lepidlo těsnící, nízký modul, bílé | 310 ml | - | - | 25 |
| 3020 | Lepidlo na těsnění (aerosol) | 400 ml | 31458 | 458645 | 14 | 5065 | Pružné lepidlo těsnící, střední modul, černé | 310 ml | - | - | 25 |
| 3022 | Pasta se skelnými vlákny | 165 g | - | - | 34 | 5066 | Pružné lepidlo těsnící, střední modul, šedé | 310 ml | - | - | 25 |
| 3022 | Pasta se skelnými vlákny | 750 g | - | - | 34 | 5068 | Pružné lepidlo těsnící, střední modul, bílé | 310 ml | - | - | 25 |
| 3024 | Tmel na gelcoat | 165 g | - | - | 34 | 5069 | Pružné lepidlo těsnící, vysoký modul, černé | 310 ml | - | - | 25 |
| 3025 | Námoňní tmel | 150 g | - | - | 35 | 5070 | Souprava na opravu potrubí 2"x6" | souprava | 31968 | 255861 | 45 |
| 3025 | Námoňní tmel | 665 g | - | - | 35 | 510 | Těsnění na příruby, tuhé části* | 50 ml | 51034 | 142608 | 15 |
| 3026 | Námoňní epoxid | 150 g | - | - | 35 | 510 | Těsnění na příruby, tuhé části* | 160 ml | - | - | 15 |
| 3028 | Souprava pro laminování pryskyřice | souprava | - | - | 35 | 510 | Těsnění na příruby, tuhé části* | 250 ml | 51072 | 142609 | 15 |
| 322 | UV lepidlo | 250 ml | 32256 | 88301 | 21 | 5145 | Pružné lepidlo těsnící, nekorozivní | 40 ml | 24052 | 88318 | 24 |
| 330 | MULTI-BOND® souprava* | 50/18 ml | 24704 | 195792 | 22 | 5145 | Pružné lepidlo těsnící, nekorozivní | 300 ml | 30913 | 335811 | 24 |
| 330 | Konstrukční lepidlo, houževnaté bez mísení* | 315 ml | 33066 | 135407 | 22 | 518 | Těsnění na příruby, tuhé části* | 65 ml | - | - | 15 |
| 3421 A&B | Konstrukční lepidlo, univerzální | 50 ml | 33369 | 255074 | 22 | 518 | Těsnění na příruby, tuhé části* | 300 ml | 19298 | 142464 | 15 |
| 3421 A&B | Konstrukční lepidlo, univerzální | 200 ml | 33050 | 254055 | 22 | 5203 | Těsnění na příruby, nízká pevnost | 50 ml | 26751 | 232305 | 14 |
| 3421 A&B | Konstrukční lepidlo, univerzální | 400 ml | - | - | 22 | 5203 | Těsnění na příruby, nízká pevnost | 300 ml | 24197 | 170682 | 14 |
| 3421 A | Konstrukční lepidlo, univerzální (pryskyřice) | 1kg | 36436 | 431949 | 22 | 5205 | Těsnění na příruby, hliníků | 50 ml | - | - | 15 |
| 3421 A | Konstrukční lepidlo, univerzální (pryskyřice) | 20 kg | - | - | 22 | 5205 | Těsnění na příruby, hliníků | 300 ml | 26702 | 191315 | 15 |
| 3421 B | Konstrukční lepidlo, univerzální (tvrdidlo) | 1kg | 36435 | 431948 | 22 | 5221 | Pružné lepidlo těsnící, šedé | 12 x 300 ml | 24809 | 142509 | 25 |
| 3421 B | Konstrukční lepidlo, univerzální (tvrdidlo) | 20 kg | - | - | 22 | 5225 | Pružné lepidlo těsnící, bílé | 12 x 300 ml | 36032 | 400827 | 25 |
| 3430 A&B | Konstrukční lepidlo, pětiminutové | 2 x 24 ml | 25399 | 142517 | 23 | 5226 | Pružné lepidlo těsnící, černé | 12 x 300 ml | 36033 | 400831 | 25 |
| 3430 A&B | Konstrukční lepidlo, pětiminutové | 50 ml | - | - | 23 | 5331 | Těsnění na závit, plastické* | 100 ml | 23872 | 142492 | 13 |
| 3430 A&B | Konstrukční lepidlo, pětiminutové | 200 ml | - | - | 23 | 5366 | Pružné lepidlo těsnící, čiré | 310 ml | 23968 | 142494 | 24 |
| 3430 A | Konstrukční lepidlo, pětiminutové (pryskyřice) | 1 kg | - | - | 23 | 5367 | Pružné lepidlo těsnící, bílé | 310 ml | 23967 | 142493 | 24 |
| 3430 B | Konstrukční lepidlo, pětiminutové (tvrdidlo) | 1 kg | - | - | 23 | 5368 | Pružné lepidlo těsnící, černé | 310 ml | 23969 | 142495 | 24 |
| 3450 A&B | Konstrukční lepidlo, pětiminutové | 2 x 25 ml | - | - | 23 | 5398 | Pružné lepidlo těsnící, pro vysoké teploty, červené | 310 ml | 25875 | 195794 | 24 |
| 3463 | Tyčinka Metal Magic Steel™ | 114 g | 31983 | 265628 | 45 | 5399 | Pružné lepidlo těsnící, pro vysoké teploty, červené | 310 ml | 23970 | 142496 | 25 |
| 3471 A&B | Tekutý kov ST1, tmel | 500 g | 14673 | 229176 | 36 | 542 | Těsnění na závit, hydraulické a pneumatické | 12 x 10 ml | 16877 | 142434 | 13 |
| 3472 A&B | Tekutý kov ST2, tekutý tmel | 500 g | 14672 | 229175 | 36 | 542 | Těsnění na závit, hydraulické a pneumatické | 50 ml | 16878 | 142435 | 13 |
| 3473 A&B | Tekutý kov ST3, rychletvrdnoucí | 500 g | 14671 | 229174 | 37 | 542 | Těsnění na závit, hydraulické a pneumatické | 250 ml | 16870 | 142427 | 13 |
| 3474 A&B | Tekutý kov M, proti opotřebení | 500 g | 14723 | 195891 | 37 | 55 | Vláknno na těsnění potrubí* | 50 m | 38128 | 527319 | 12 |
| 3475 A&B | Tekutý kov AL1, univerzální | 500 g | 14670 | 229173 | 37 | 55 | Vláknno na těsnění potrubí* | 150 m | 34543 | 305917 | 12 |
| 3479 A&B | Tekutý kov HTA, pro vysoké teploty | 500 g | 15415 | 195826 | 37 | 5699 | Těsnění na příruby, velké spáry, odolává glykolu* | 300 ml | 21071 | 142480 | 15 |
| 350 | UV lepidlo | 50 ml | 16970 | 142446 | 21 | 561 | Těsnění na závit | 19 g tyčinka | 38302 | 540921 | 13 |
| 350 | UV lepidlo | 250 ml | 16971 | 142447 | 21 | 572 | Těsnění na potrubí s pomalým vytvrzením | 50 ml | 57232 | 142611 | 13 |
| 352 | UV lepidlo | 250 ml | 35261 | 195552 | 21 | 572 | Těsnění na potrubí s pomalým vytvrzením | 250 ml | 57240 | 142612 | 13 |
| 401 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 10 x 3 g | OX16616 | 241870 | 19 | 574 | Těsnění na příruby | 50 ml | 57436 | 142616 | 14 |
| 401 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 20 g | 40120 | 142575 | 19 | 574 | Těsnění na příruby | 250 ml | 57466 | 135500 | 14 |
| 401 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 50 g | 40150 | 142576 | 19 | 577 | Těsnění na potrubí, univerzální* | 50ml | 57739 | 88563 | 13 |
| 401 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 500 g | 40180 | 142578 | 19 | 577 | Těsnění na potrubí, univerzální* | 250 ml | 57761 | 142618 | 13 |
| 406 | Vteřinové lepidlo, na pryže | 20 g | 40620 | 142580 | 18 | 5910 | Těsnění na příruby, velké spáry / pružné | 300 ml | 23854 | 142491 | 15 |
| | | | | | | 603 | Upevňování, vysoká pevnost, olejvzdorný* | 12 x 10 ml | 16895 | 142441 | 17 |



Informace pro objednávání produktů

■ Na těchto stránkách vyhledávejte podle čísla produktu Henkel Loctite!



* Produkty schválené NSF

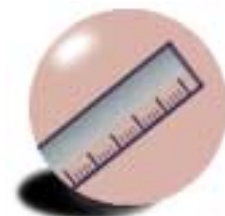
| Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka | Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka |
|-------|---|-------------|--------|--------|---------|----------|---|--------------|--------|--------|---------|
| 603 | Upevňování, vysoká pevnost, olejvzdorný* | 50 ml | 16896 | 142442 | 17 | 8023 | Pasta proti zadření vodě odolná, dóza se štětcem | 454 g | 37625 | 504618 | 30 |
| 603 | Upevňování, vysoká pevnost, olejvzdorný* | 250ml | 16897 | 142443 | 17 | 8031 | Řezný olej, aerosol | 12 x 400 ml | 26473 | 142528 | 27 |
| 638 | Upevňování, vysoká pevnost* | 50 ml | 63830 | 135518 | 17 | 8060 | Pasta proti zadření s hliníkem | 20 g tyčinka | 37746 | 525118 | 31 |
| 638 | Upevňování, vysoká pevnost* | 250 ml | 16973 | 142448 | 17 | 8065 | C5-A* Pasta proti zadření s mědí | 20 g tyčinka | 37758 | 525392 | 31 |
| 641 | Upevňování, střední pevnost | 12 x 10 ml | - | - | 17 | 8101 | Tuk na řetězy, aerosol | 400 ml | 26477 | 142529 | 29 |
| 641 | Upevňování, střední pevnost | 50 ml | 16880 | 142437 | 17 | 8102 | Tuk pro náročné aplikace | 400 g | 26537 | 142540 | 29 |
| 641 | Upevňování, střední pevnost | 250ml | 16879 | 142436 | 17 | 8102 | Tuk pro náročné aplikace | 6x1 litr | 26553 | 142544 | 29 |
| 648 | Upevňování, pro vysokou teplotu | 50 ml | 64832 | 135535 | 17 | 8103 | Tuk s MoS ₂ | 400 g | 26541 | 142541 | 29 |
| 648 | Upevňování, pro vysokou teplotu | 250ml | 16975 | 142450 | 17 | 8103 | Tuk s MoS ₂ | 6x1 litr | 26556 | 142545 | 29 |
| 660 | Upevňování, na opravu velkých spár* | 12 x 50 ml | 18956 | 142455 | 16 | 8104 | Silikonový tuk pro potravinářské účely* | 6x1 litr | 26574 | 142550 | 28 |
| 7039 | Sprej na čištění kontaktů, aerosol | 12 x 400 ml | 26525 | 142538 | 40 | 8105 | Minerální mazací tuk pro potravinářské účely* | 400 ml | 26545 | 142542 | 28 |
| 7044 | U-PVC čistič trubek | 1 litr | 35240 | 373957 | 41 | 8150 | Pasta proti zadření s hliníkem | 500 g | 15376 | 142256 | 31 |
| 7063 | Čistič malých součástek, aerosol | 400 ml | 24783 | 88344 | 41 | 8150 | Pasta proti zadření s hliníkem | 1 kg | 15377 | 197472 | 31 |
| 7063 | Čistič malých součástek, pumpička | 400 ml | 25457 | 196814 | 41 | 8150 | Pasta proti zadření s hliníkem | 5 kg | - | - | 31 |
| 7063 | Čistič malých součástek | 10 | 28832 | 149293 | 41 | 8151 | Pasta proti zadření s hliníkem, aerosol | 400 ml | 26486 | 303136 | 31 |
| 7063 | Čistič malých součástek | 200 | 26732 | 250179 | 41 | 8153 | Pasta proti zadření bez kovu, aerosol | 400 ml | 26489 | 142531 | 31 |
| 7100 | Detektor úniku plynu | 400 ml | 28224 | 250000 | 45 | 8154 | Montážní sprej MoS ₂ , aerosol* | 400 ml | 26481 | 303135 | 31 |
| 7200 | Odstraňovač těsnění, aerosol | 400 ml | 31034 | 235323 | 41 | 8155 | Montážní sprej MoS ₂ | 1kg | 26568 | 142725 | 31 |
| 7219 | Nárazuvzdorná směs proti oděru | 1 kg | 31999 | 255891 | 39 | 8156 | Pasta proti zadření bez kovu | 500 g | 26530 | 303146 | 31 |
| 7229 | Vysokoteplotní směs pro pneudopravu | 10 kg | 32005 | 255895 | 39 | 8191 | MoS ₂ proti zadření, aerosol | 400 ml | 26493 | 142532 | 26 |
| 7230 | Vysokoteplotní směs proti oděru | 10 kg | 32007 | 255896 | 38 | 8192 | Povlak PTFE pro potravinářské účely, aerosol* | 400 ml | 26497 | 142533 | 26 |
| 7234 | Vysokoteplotní keramický nátěr, šedý | 1 kg | 32933 | 254469 | 39 | 8201 | Pětiúčelový sprej, aerosol | 12 x 400 ml | 26521 | 142730 | 27 |
| 7239 | Plastový základ, CA (všechny plasty) | 4ml | 34873 | 333360 | 43 | 9466 A&B | Epoxidové lepidlo, houževnaté | 50 ml | 36602 | 451198 | 23 |
| 7240 | Aktivátor, anaerobní | 90 ml | 34882 | 333369 | 43 | 9466 A&B | Epoxidové lepidlo, houževnaté | 200 ml | - | - | 23 |
| 7251 | PU primer pro plasty, lakovaný kov | 10 x 25ml | 19195 | 150093 | 42 | 9466 A&B | Epoxidové lepidlo, houževnaté | 400 ml | 36604 | 451200 | 23 |
| 7251 | PU primer pro plasty, lakovaný kov | 10 x 200 ml | - | - | 42 | 9466 A | Epoxidové lepidlo, houževnaté (pryskyřice) | 1kg | 36651 | 446309 | 23 |
| 7252 | PU primer pro sklo | 10 x 25 ml | - | - | 42 | 9466 B | Epoxidové lepidlo, houževnaté (tvrdidlo) | 1kg | 36652 | 446320 | 23 |
| 7253 | PU primer pro nelakovaný kov | 10 x 200 ml | 19465 | 150095 | 42 | 9466 A | Epoxidové lepidlo, houževnaté (pryskyřice) | 20 kg | - | 537824 | 23 |
| 7253 | PU primer pro nelakovaný kov | 10 x 200 ml | - | - | 42 | 9466 B | Epoxidové lepidlo, houževnaté (tvrdidlo) | 17 kg | - | 537825 | 23 |
| 7458 | Aktivátor | 500 ml | 35305 | 373363 | 43 | 9492 A&B | Epoxidové lepidlo, vysokoteplotní | 50 ml | 36839 | 468286 | 23 |
| 7500 | Odřezovač jako nůž | 1 litr | - | - | 32 | 9492 A&B | Epoxidové lepidlo, vysokoteplotní | 400 ml | 36847 | 468314 | 23 |
| 7800 | Zinkový sprej, lesklý | 12 x 400 ml | 26501 | 142716 | 33 | 96001 | Ruční aplikační pistole pro dvousložkové produkty | 50 ml | 96001 | 267452 | 46 |
| 7802 | Lakový sprej, aerosol | 12 x 400 ml | 26509 | 142535 | 33 | 96003 | Ruční aplikační pistole pro dvousložkové produkty | 200 ml | 93003 | 267453 | 46 |
| 7803 | Ochranný povlak na kovy | 12 x 400 ml | 26517 | 88412 | 33 | 97001 | Ruční pistole peristaltická | kus | 97001 | 88631 | 46 |
| 7840 | Čistič a odmasťovač velkých částí (na bázi vody) | 200 | 31054 | 235343 | 41 | 97002 | Ruční pneumatická pistole na kartuše (300ml) | kus | 97002 | 88632 | 46 |
| 7840 | Čistič a odmasťovač velkých částí (na bázi vody) | 12 x 750 ml | 31041 | 235330 | 41 | 97006 | Digitální injekční dávkovací systém | kus | 97006 | 88633 | 46 |
| 7840 | Čistič a odmasťovač velkých částí (na bázi vody) | 20 | 31052 | 235341 | 41 | 97008 | Poloautomatický dávkovací systém | 2 litry | 97008 | 215844 | 46 |
| 7840 | Čistič a odmasťovač velkých částí (na bázi vody) | 4x5 litrů | 31049 | 235338 | 41 | 97009 | Poloautomatický dávkovací systém s detektorem nízké hladiny | 2 litry | 97009 | 215845 | 46 |
| 7850 | Čistič rukou | 4x3 litry | 30640 | 215494 | 40 | 97033 | UV systém se světlovodem | kus | 97033 | 212089 | 46 |
| 7850 | Čistič rukou | 12 x 400 ml | 30632 | 215469 | 40 | 97035 | UVALOC 1000 vytvřovací skříň | kus | 97035 | 307079 | 46 |
| 7850 | Čistič rukou | 2x10 | 21963 | 88239 | 40 | 97121 | Dávkovač s hadicovým ventilem | kus | 97121 | 88650 | 46 |
| 7855 | Čistič rukou, barvy, pryskyřice | 12 x 400 ml | 31031 | 235321 | 40 | 97262 | Sada různých dávkovacích jehel | souprava | 97262 | 218288 | 46 |
| 7855 | Čistič rukou, barvy, pryskyřice | 1.75 litru | 31030 | 235320 | 40 | | Sada pro O-kroužky | souprava | 16224 | 142407 | 44 |
| 7922 | Zinkový sprej, matný, aerosol | 12 x 400 ml | - | - | 33 | | | | | | |
| 8001 | Minerální olej, sprej* | 400 ml | - | - | 26 | | | | | | |
| 8005 | Adhezni sprej na řemeny, aerosol | 400 ml | 31434A | 232292 | 32 | | | | | | |
| 8007 | C5-A* pasta proti zadření s mědí, aerosol | 400 ml | 31950 | 255851 | 31 | | | | | | |
| 8008 | C5-A* pasta proti zadření s mědí, dóza se štětcem | 113g | 37597 | 503392 | 31 | | | | | | |
| 8008 | C5-A* pasta proti zadření s mědí, dóza se štětcem | 454g | 37592 | 503147 | 31 | | | | | | |
| 8008 | C5-A* pasta proti zadření s mědí | 3,6 kg | 37593 | 503148 | 31 | | | | | | |
| 8009 | Heavy Duty pasta proti zadření, dóza se štětcem | 454g | 37605 | 504219 | 30 | | | | | | |
| 8009 | Heavy Duty pasta proti zadření | 3,6 kg | 37608 | 504233 | 30 | | | | | | |
| 8011 | olej na řetězy pro vysoké teploty, sprej* | 400 ml | 26465 | 142526 | 27 | | | | | | |
| 8012 | Pasta Moly, dóza se štětcem | 454g | 37609 | 504236 | 30 | | | | | | |
| 8012 | Pasta Molya | 6,8 kg | 37634 | 505464 | 30 | | | | | | |
| 8013 | N-7000 Proti zadření, vysoce čistý, dóza se štětcem | 454g | 31959 | 255856 | 30 | | | | | | |
| 8014 | Nátěr proti zadření potravinářský* | 907g | 37636 | 505467 | 31 | | | | | | |
| 8018 | Solvo Rust, aerosol | 12 x 400 ml | 31484 | 458647 | 27 | | | | | | |
| 8021 | Silikonový olej, aerosol | 12 x 400 ml | 31471 | 232368 | 27 | | | | | | |

■ Na těchto stránkách vyhledávejte podle názvu produktu Henkel Loctite!*



* Produkty schválené NSF

| Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka | Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka | |
|-------|---|----------|--------------|--------|---------|-------|---|--------|--------------|---------|---------|----|
| | Adhezni sprej na řemeny, aerosol | 8005 | 400ml | 31434A | 232292 | 32 | Námořní tmel | 3025 | 150 g | - | - | 35 |
| | Aktivátor | 7458 | 500 ml | 35305 | 373363 | 43 | Námořní tmel | 3025 | 665 g | - | - | 35 |
| | Aktivátor, anaerobní | 7240 | 90 ml | 34882 | 333369 | 43 | Nárazuvzdorná směs proti oděru | 7219 | 1 kg | 31999 | 255891 | 39 |
| | C5-A* pasta proti zadření s mědí, aerosol | 8007 | 400 ml | 31950 | 255851 | 31 | Nátěr proti zadření potravinářský* | 8014 | 907 g | 37636 | 505467 | 31 |
| | C5-A* pasta proti zadření s mědí, dóza se štětcem | 8008 | 113 g | 37597 | 503392 | 31 | Odřezovač jako nůž | 7500 | 1 litr | - | - | 32 |
| | C5-A* pasta proti zadření s mědí, dóza se štětcem | 8008 | 454 g | 37592 | 503147 | 31 | Odstraňovač těsnění, aerosol | 7200 | 400 ml | 31034 | 235323 | 41 |
| | C5-A* pasta proti zadření s mědí | 8008 | 3,6 kg | 37593 | 503148 | 31 | Ochranný povlak na kovy | 7803 | 12 x 400 ml | 26517 | 88412 | 33 |
| | C5-A* pasta proti zadření s mědí | 8065 | 20 g tyčinka | 37758 | 525392 | 31 | olej na řetězy pro vysoké teploty, sprej* | 8011 | 400 ml | 26465 | 142526 | 27 |
| | Čistič malých součástek, aerosol | 7063 | 400 ml | 24783 | 88344 | 41 | Pasta Molya | 8012 | 6,8 kg | 37634 | 505464 | 30 |
| | Čistič malých součástek, pumpička | 7063 | 400 ml | 25457 | 195814 | 41 | Pasta Moly, dóza se štětcem | 8012 | 454 g | 37609 | 504236 | 30 |
| | Čistič malých součástek | 7063 | 10 | 28832 | 149293 | 41 | Pasta proti zadření bez kovu | 8156 | 500 g | 26530 | 303146 | 31 |
| | Čistič malých součástek | 7063 | 200 | 26732 | 250179 | 41 | Pasta proti zadření vodě odolná, dóza se štětcem | 8023 | 454 g | 37625 | 504618 | 30 |
| | Čistič a odmašťovač velkých částí (na bázi vody) | 7840 | 200 | 31054 | 235343 | 41 | Pasta proti zadření s hliníkem | 8060 | 20 g tyčinka | 37746 | 525118 | 31 |
| | Čistič a odmašťovač velkých částí (na bázi vody) | 7840 | 12 x 750 ml | 31041 | 235330 | 41 | Pasta proti zadření s hliníkem, aerosol | 8150 | 500 g | 15377 | 142742 | 31 |
| | Čistič a odmašťovač velkých částí (na bázi vody) | 7840 | 20 | 31052 | 235341 | 41 | Pasta proti zadření s hliníkem | 8150 | 1 kg | 15377 | 197472 | 31 |
| | Čistič a odmašťovač velkých částí (na bázi vody) | 7840 | 4 x 5 litrů | 31049 | 235338 | 41 | Pasta proti zadření s hliníkem | 8150 | 5 kg | - | - | 31 |
| | Čistič rukou | 7850 | 4 x 3 litry | 30640 | 215494 | 40 | Pasta proti zadření s hliníkem, aerosol | 8151 | 400 ml | 26486 | 303136 | 31 |
| | Čistič rukou | 7850 | 12 x 400 ml | 30632 | 215469 | 40 | Pasta proti zadření bez kovu, aerosol | 8153 | 400 ml | 26489 | 142531 | 31 |
| | Čistič rukou | 7850 | 2 x 10 | 21963 | 88239 | 40 | Pasta se skelnými vlákny | 3022 | 165 g | - | - | 34 |
| | Čistič rukou, barvy, pryskyřice | 7855 | 12 x 400 ml | 31031 | 235321 | 40 | Pasta se skelnými vlákny | 3022 | 750 g | - | - | 34 |
| | Čistič rukou, barvy, pryskyřice | 7855 | 1.75 litru | 31030 | 235320 | 40 | Pětiúčelový sprej, aerosol | 8201 | 12 x 400 ml | 26521 | 142730 | 27 |
| | Dávkovač s hadicovým ventilem | 97121 | kus | 97121 | 88650 | 46 | Plastový základ, CA (všechny plasty) | 7239 | 4 ml | 34873 | 333360 | 43 |
| | Detektor úniku plynu | 7100 | 400 ml | 28224 | 250000 | 45 | Poloautomatický dávkovací systém | 97008 | 2 litry | 97008 | 215844 | 46 |
| | Digitální injekční dávkovací systém | 97006 | kus | 97006 | 88633 | 46 | Poloautomatický dávkovací systém s detektorem nízké hladiny | 97009 | 2 litry | 97009 | 215845 | 46 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté | 9466 A&B | 50 ml | 36602 | 451198 | 23 | Povlak PTFE pro potravinářské účely, aerosol* | 8192 | 400 ml | 26497 | 142533 | 26 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté | 9466 A&B | 200 ml | - | - | 23 | Pružné lepidlo těsnící, nízký modul, černé | 5062 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté | 9466 A&B | 400 ml | 36604 | 451200 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, nízký modul, šedé | 5063 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté (pryskyřice) | 9466 A | 1 kg | 36651 | 446309 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, nízký modul, bílé | 5064 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté (pryskyřice) | 9466 B | 1 kg | 36652 | 446320 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, střední modul, černé | 5065 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté (pryskyřice) | 9466 A | 20 kg | - | 537824 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, střední modul, šedé | 5066 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté (tvrdidlo) | 9466 B | 17 kg | - | 537825 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, střední modul, bílé | 5068 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté (pryskyřice) | 9466 A | 20 kg | - | 537824 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, vysoký modul, černé | 5069 | 310 ml | - | - | 25 |
| | Epoxidové lepidlo, houževnaté (tvrdidlo) | 9466 B | 17 kg | - | 537825 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, nekorozivní | 5145 | 40 ml | 24052 | 88318 | 24 |
| | Epoxidové lepidlo, vysokoteplotní | 9492 A&B | 50 ml | 36839 | 468286 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, nekorozivní | 5145 | 300 ml | 30913 | 335811 | 24 |
| | Epoxidové lepidlo, vysokoteplotní | 9492 A&B | 400 ml | 36847 | 468314 | 23 | Pružné lepidlo těsnící, šedé | 5221 | 12 x 300 ml | 24809 | 142509 | 25 |
| | Heavy Duty pasta proti zadření, dóza se štětcem | 8009 | 454 g | 37605 | 504219 | 30 | Pružné lepidlo těsnící, bílé | 5225 | 12 x 300 ml | 36032 | 400827 | 25 |
| | Heavy Duty pasta proti zadření | 8009 | 3,6 kg | 37608 | 504233 | 30 | Pružné lepidlo těsnící, černé | 5226 | 12 x 300 ml | 36033</ | | |



Metrické jednotky (SI) a britské jednotky

■ Na těchto stránkách vyhledávejte podle názvu produktu Henkel Loctite!*

| Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka | Číslo | Název produktu | Balení | Obj.č. | IDH č. | Stránka | |
|-------|---|----------|--------------|--------|---------|-------|--|--------|--------------|---------|---------|----|
| | Souprava na opravu potrubí 2" x 6' | 5070 | souprava | 31968 | 255861 | 45 | UV systém se světlovodem | 97033 | kus | 97033 | 212089 | 46 |
| | Souprava pro laminování pryskyřice | 3028 | souprava | - | - | 35 | Vlákno na těsnění potrubí* | 55 | 50 m | 38128 | 527319 | 12 |
| | Sprej na čištění kontaktů, aerosol | 7039 | 12 x 400 ml | 26525 | 142538 | 40 | Vlákno na těsnění potrubí* | 55 | 150 m | 34543 | 305917 | 12 |
| | Tekutý kov ST1, tmel | 3471 A&B | 500 g | 14673 | 229176 | 36 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 401 | 10 x 3 g | 0X16616 | 241870 | 19 |
| | Tekutý kov ST2, tekutý tmel | 3472 A&B | 500 g | 14672 | 229175 | 36 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 401 | 20 g | 40120 | 142575 | 19 |
| | Tekutý kov ST3, rychletvrdnoucí | 3473 A&B | 500g | 14671 | 229174 | 37 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 401 | 50 g | 40150 | 142576 | 19 |
| | Tekutý kov M, proti opotřebení | 3474 A&B | 500 g | 14723 | 195891 | 37 | Vteřinové lepidlo, univerzální* | 401 | 500 g | 40180 | 142578 | 19 |
| | Tekutý kov AL1, univerzální | 3475 A&B | 500 g | 14670 | 229173 | 37 | Vteřinové lepidlo, na pryže | 406 | 20 g | 40620 | 142580 | 18 |
| | Tekutý kov HTA, pro vysoké teploty | 3479 A&B | 500 g | 15415 | 195826 | 37 | Vteřinové lepidlo, na pryže | 406 | 500 g | 40680 | 142581 | 18 |
| | Těsnění na potrubí, s pomalým vytvrzením | 572 | 50 ml | 57232 | 142611 | 13 | Vteřinové lepidlo, kapilární | 4062 | 20 g | 29405 | 195659 | 19 |
| | Těsnění na potrubí, s pomalým vytvrzením | 572 | 250 ml | 57240 | 142612 | 13 | Vteřinové lepidlo, kapilární | 4062 | 500 g | - | - | 19 |
| | Těsnění na potrubí, univerzální* | 577 | 50 ml | 57739 | 88563 | 13 | Vteřinové lepidlo, univerzální, vysoká viskozita | 431 | 20 g | 29392 | 142745 | 19 |
| | Těsnění na potrubí, univerzální* | 577 | 250 ml | 57761 | 142618 | 13 | Vteřinové lepidlo, univerzální, vysoká viskozita | 431 | 500 g | 29384 | 195693 | 19 |
| | Těsnění na příruby | 574 | 50 ml | 57436 | 142616 | 14 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* | 454 | 10 x 10 ml | - | - | 18 |
| | Těsnění na příruby | 574 | 250 ml | 57466 | 135500 | 14 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* | 454 | 20 g | 45420 | 142597 | 18 |
| | Těsnění na příruby, tuhé části* | 510 | 50 ml | 51034 | 142608 | 15 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* | 454 | 300 g | 45482 | 88526 | 18 |
| | Těsnění na příruby, tuhé části* | 510 | 160 ml | - | - | 15 | Vteřinové lepidlo, univerzální, gel* (harmonika) | 454 | 300 g | 29785 | 234443 | 18 |
| | Těsnění na příruby, tuhé části* | 510 | 250 ml | 51072 | 142609 | 15 | Vteřinové lepidlo, odolné vůči odlupování | 480 | 20 g | 16613 | 142411 | 18 |
| | Těsnění na příruby, tuhé části* | 518 | 65 ml | - | - | 15 | Vteřinové lepidlo, odolné vůči odlupování | 480 | 500 g | 16617 | 142413 | 18 |
| | Těsnění na příruby, tuhé části* | 518 | 300 ml | 19298 | 142464 | 15 | Vysokoteplotní směs pro pseudopravu | 7229 | 10 kg | 32005 | 255895 | 39 |
| | Těsnění na příruby, nízká pevnost | 5203 | 50 ml | 26751 | 232305 | 14 | Vysokoteplotní směs proti oděru | 7230 | 10 kg | 32007 | 255896 | 38 |
| | Těsnění na příruby, nízká pevnost | 5203 | 300 ml | 24197 | 170682 | 14 | Vysokoteplotní keramický nátěr, šedý | 7234 | 1 kg | 32933 | 254469 | 39 |
| | Těsnění na příruby, hliník | 5205 | 50 ml | - | - | 15 | Zajišťovač závitů, nízká pevnost* | 222 | 12 x 10 ml | 22214 | 195741 | 10 |
| | Těsnění na příruby, hliník | 5205 | 300 ml | 26702 | 191315 | 15 | Zajišťovač závitů, nízká pevnost* | 222 | 50 ml | 22252 | 142485 | 10 |
| | Těsnění na příruby, velké spáry, odolává glykolu* | 5699 | 300 ml | 21071 | 142480 | 15 | Zajišťovač závitů, nízká pevnost* | 222 | 250 ml | 22272 | 142486 | 10 |
| | Těsnění na příruby, velké spáry / pružné | 5910 | 300 ml | 23854 | 142491 | 15 | Zajišťovač závitů, střední pevnost*, tekutý | 243 | 12 x 10 ml | 24304 | 142506 | 11 |
| | Těsnění na závit | 561 | 19 g tyčinka | 38302 | 540921 | 13 | Zajišťovač závitů, střední pevnost*, tekutý | 243 | 50 ml | 24333 | 142507 | 11 |
| | Těsnění na závit, hydraulické a pneumatické | 542 | 12 x 10 ml | 16877 | 142434 | 13 | Zajišťovač závitů, střední pevnost*, tekutý | 243 | 250 ml | 24374 | 135357 | 11 |
| | Těsnění na závit, hydraulické a pneumatické | 542 | 50 ml | 16878 | 142435 | 13 | Zajišťovač závitů, střední pevnost*, polotuhý | 248 | 9 g tyčinka | 38274 | 540498 | 11 |
| | Těsnění na závit, hydraulické a pneumatické | 542 | 250 ml | 16870 | 142427 | 13 | Zajišťovač závitů, střední pevnost*, polotuhý | 248 | 19 g tyčinka | 38267 | 540478 | 11 |
| | Těsnění na závit, plastické* | 5331 | 100 ml | 23872 | 142492 | 13 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost*, polotuhý | 268 | 9 g tyčinka | 38281 | 540900 | 11 |
| | Těsnění na závit, plastické | 5004 | 125 g | - | - | 12 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost*, polotuhý | 268 | 19 g tyčinka | 38289 | 540908 | 11 |
| | Těsnění na závit, plastické | 5004 | 350 g | - | - | 12 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost*, tekutý | 270 | 12 x 10 ml | 27016 | 195545 | 11 |
| | Těsnění na závit, plastické | 5004 | 500 g | 35239 | 373965 | 12 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost*, tekutý | 270 | 50 ml | 27041 | 142553 | 11 |
| | Tmel na gelcoat | 3024 | 165 g | - | - | 34 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost*, tekutý | 270 | 250 ml | 27051 | 142554 | 11 |
| | Tuk na řetězy, aerosol | 8101 | 400 ml | 26477 | 142529 | 29 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost, tekutý | 2701 | 10 ml | 19148 | 195827 | 11 |
| | Tuk pro náročnou aplikaci | 8102 | 400 g | 26537 | 142540 | 29 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost, tekutý | 2701 | 50 ml | 19149 | 135281 | 11 |
| | Tuk pro náročnou aplikaci | 8102 | 6 x 1 litr | 26553 | 142544 | 29 | Zajišťovač závitů, vysoká pevnost, tekutý | 2701 | 250 ml | 19150 | 195725 | 11 |
| | Tuk s MoS ₂ | 8103 | 400 g | 26541 | 142541 | 29 | Zajišťovač závitů, kapilární | 290 | 12 x 10 ml | 29011 | 142567 | 10 |
| | Tuk s MoS ₂ | 8103 | 6 x 1 litr | 26556 | 142545 | 29 | Zajišťovač závitů, kapilární | 290 | 50 ml | 29053 | 142568 | 10 |
| | Tyčinka Metal Magic Steel™ | 3463 | 114 g | 31983 | 256628 | 45 | Zajišťovač závitů, kapilární | 290 | 250 ml | 29071 | 142569 | 10 |
| | Upevňování, vysoká pevnost, olejvzdorný* | 603 | 12 x 10 ml | 16895 | 142441 | 17 | Zinkový sprej, lesklý | 7800 | 12 x 400 ml | 26501 | 142716 | 33 |
| | Upevňování, vysoká pevnost, olejvzdorný* | 603 | 50 ml | 16896 | 142442 | 17 | Zinkový sprej, matný, aerosol | 7922 | 12 x 400 ml | - | - | 33 |
| | Upevňování, vysoká pevnost, olejvzdorný* | 603 | 250 ml | 16897 | 142443 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, vysoká pevnost* | 638 | 50 ml | 63830 | 135518 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, vysoká pevnost* | 638 | 250 ml | 16973 | 142448 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, střední pevnost | 641 | 12 x 10 ml | - | - | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, střední pevnost | 641 | 50 ml | 16880 | 142437 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, střední pevnost | 641 | 250 ml | 16879 | 142436 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, pro vysokou teplotu | 648 | 50 ml | 64832 | 135525 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, pro vysokou teplotu | 648 | 250 ml | 16975 | 142450 | 17 | | | | | | |
| | Upevňování, na opravu velkých spár* | 660 | 12 x 50 ml | 18956 | 142455 | 16 | | | | | | |
| | U-PVC čistič trubek | 7044 | 1 litr | 35240 | 373957 | 41 | | | | | | |
| | UVALOC 1000 vytvrzovací skříň | 97035 | kus | 97035 | 307079 | 46 | | | | | | |
| | UV lepidlo | 302 | 250 ml | 19394 | 142470 | 20 | | | | | | |
| | UV lepidlo | 322 | 250 ml | 32256 | 88301 | 21 | | | | | | |
| | UV lepidlo | 350 | 50 ml | 16970 | 142446 | 21 | | | | | | |
| | UV lepidlo | 350 | 250 ml | 16971 | 142447 | 21 | | | | | | |
| | UV lepidlo | 352 | 250 ml | 35261 | 195552 | 21 | | | | | | |

| VELIČINA | JEDNOTKA V SYSTÉMU SI | NÁSOBKY NEBO HODNOTY V SI |
|--------------------|---------------------------------|---|
| Délka | metr = m | centimetr = cm = 10 ⁻² m millimetr = mm = 10 ⁻³ m mikrometr = μm = 10 ⁻⁶ m |
| Plocha | čtverečný metr = m ² | čtverečný centimetr = cm ² = 10 ⁻⁴ m ² čtverečný milimetr = mm ² = 10 ⁻⁶ m ² |
| Objem | krychlový metr = m ³ | krychlový centimetr = cm ³ = 10 ⁻⁶ m ³ krychlový decimetr = dm ³ = 10 ⁻³ m ³ |
| Hmotnost | kilogram = kg | gram = g = 10 ⁻³ kg tuna = t = 10 ³ kg |
| Lineární hmotnost | kg/m | g/cm = 10 ⁻¹ kg/m |
| Objemová hmotnost | kg/m ³ | g/cm ³ = 10 ³ kg/m ³ = kg/dm ³ |
| Lineární rychlost | m/s | cm/s = 10 ⁻² m/s |
| Rychlost (otáčení) | rad/s | - |
| Síla | newton = N | dyne = dyn = 10 ⁻⁵ N decanewton = daN = 10 N |
| Točivý moment | Nm | daNm = 10 Nm |
| Tlak | pascal = Pa | mbar = 10 ² Pa bar = 10 ⁵ Pa megapascal = MPa = 10 ⁶ Pa = N/mm ² |

| JEDNOTKY JINÉ NEŽ SI používané v SI | BRITSKÉ jednotky v SI nebo jiných systémech |
|---|--|
| | palec = in = 1" = 2,54 cm stopa = ft = 1' = 30,48 cm yard = yd = 0,914 m |
| | čtverečný palec = in ² , sq in = 6,452 cm ² čtverečná stopa = ft ² , sq ft = 929,03 cm ² čtverečný yard = yd ² , sq yd = 0,836 m ² |
| 1 litr = 1 x 10 ⁻³ m ³ | krychlový palec = in ³ , cu in = 16,387 cm ³ krychlová stopa = ft ³ , cu ft = 0,028 m ³ krachlový yard = yd ³ , cu yd = 0,765 m ³ 1 litr = 1,76 pinty = 0,22 galonů |
| | unce = oz = 28,350 g libra = lb = 0,454 kg tuna = 2240 lb = 1016,05 kg US tuna (short ton) = 2000 lb = 907,185 kg |
| | libry na stopu = lb/ft = 1,488 kg/m libry na yard = lb/yd = 0,496 kg/m |
| | libry na krychlovou stopu = lb/ft ³ = 16,019 kg/m ³ |
| m/min = 1/60 m/s | stopy za sekundu = ft/s = 60 ft/min = 0,305 m/s |
| otáčky za sekundu = r/s = 2 π rad/s | otáčky za minutu (rpm) = 2 π rad/min |
| kg síly = kgf (nebo kgp) = 9,81 N = 0,981 daN | libry síly = 4,448 N = 0,454 kgf |
| kgfm = 0,908 daNm = 9,81 Nm | libry x stopy = lbf.ft = 1,355 Nm = 0,138 kgfm |
| kgf/cm ² = 9,81 10 ⁴ Pa | Lbf/in ² (nebo psi) = 6895,00 Pa = 0,0698 bar |
| kgf/mm ² = 9,81 N/mm ² = 0,981 daN/mm ² = 9,81 MPa | = 5,17/mm rtuového sloupce tun síly na čtverečný palec = tonf/in ² = 15,4448 Mpa |